

CADdent®

LaserMelting

Stabilità all'avanguardia.



Qualità CADdent®



Tecnologia collaudata e ridefinita.

“Siamo rimasti subito colpiti dalla CADdent e dall'elevata qualità delle strutture in LaserMelting. Ci fa risparmiare molto tempo e materiale e il nostro scanner è utilizzato in maniera ottimale. Il servizio veloce e il caricamento molto facile dei file sono un altro grande punto di forza di CADdent!”

Maestro odontotecnico Thomas Schimbera
Zahndesign Aalen

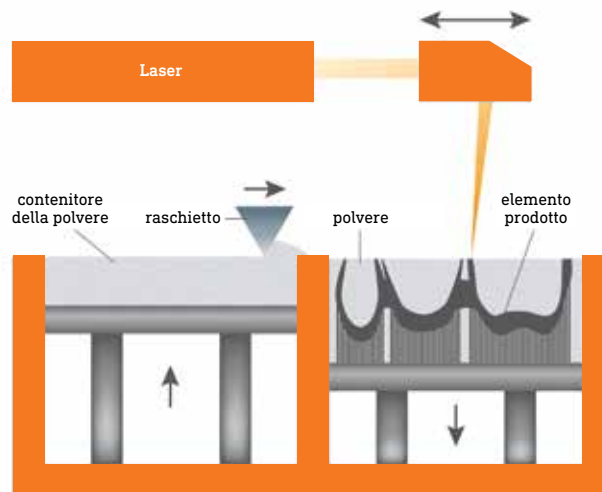
I nostri molti anni di esperienza nel settore dentale, il nostro know-how e il nostro continuo lavoro di ricerca e sviluppo ci hanno reso uno dei principali fornitori nel campo del LaserMelting. Oggi produciamo lavori su misura per odontotecnici in tutta Europa a condizioni interessanti. Un grande successo: circa l'85% dei nostri clienti è così soddisfatto da consigliarci a colleghi amici. Forse anche a voi?

La produzione di lavori odontotecnici in metallo attraverso il processo di stampa 3D ha dato negli ultimi anni buona prova di sé - ed è esattamente il motivo giusto per noi per elevare il livello. Per i nostri clienti sviluppiamo costantemente nuovi processi e testiamo sempre nuovi materiali

prima di immetterli sul mercato, offrendoli a prezzi equi.

Sappiamo che i dentisti valutano sulla base della qualità dei vostri lavori. Pretendono uno standard elevato che deve sempre essere soddisfatto e con il quale vogliamo supportarvi nel miglior modo possibile. Avete domande sulla modellazione o avete bisogno di supporto? Vi assistiamo anche telefonicamente. Avete bisogno di aiuto concreto con una procedura? Approfittate della nostra solida formazione online e del nostro programma di manutenzione in remoto. Offriamo le giuste soluzioni adatte ad ogni situazione: economiche, veloci, non burocratiche e semplici. Siamo fedeli al nostro motto: da tecnico a tecnico.





Innovazione in azione

Per fabbricare prodotti dentali con il processo di stratificazione additivo „LaserMelting“ sono necessari diversi passaggi: i dati di progettazione 3D inviati vengono elaborati per il processo di produzione e scomposti in singoli livelli, che poi sono trasmessi al sistema laser. Qui si applica inizialmente un sottile strato di materia prima polverosa su una piattaforma di costruzione. Indirizzando un raggio laser focalizzato - la cosiddetta esposizione - e l'azione termica associata, la polvere viene fusa solo nei punti in cui si trova la modellazione.

Dopo la solidificazione e il raffreddamento della polvere lungo i contorni dei componenti, la piattaforma di costruzione si abbassa di uno strato. L'applicazione della polvere metallica e l'esposizione con il laser vengono ripetute fino a quando tutti gli oggetti sono

stati completati. Il clou: grazie al processo automatizzato componenti complessi possono essere realizzati con una struttura metallica assolutamente omogenea. Con metodi convenzionali come la fusione o la fresatura tutto questo sarebbe difficilmente realizzabile, o solo con enormi sforzi.

Altri due vantaggi di questo processo sono altrettanto decisivi: da un lato, grazie alla sua straordinaria flessibilità progettuale, il LaserMelting consente l'implementazione di forme arbitrariamente complesse; dall'altro, questo processo è parsimonioso in termini di risorse e quindi rispettoso dell'ambiente: la polvere in eccesso, a seguito del processo di produzione, può essere ulteriormente elaborata senza alcuna perdita di qualità ed essere riciclata e riutilizzata. Volete informazioni più dettagliate? Basta chiedere.

I vantaggi del LaserMelting

- ✓ i processi analogici (dalla modellizzazione in cera alla fusione) vengono eliminati
- ✓ alta qualità ed eccellente accoppiamento
- ✓ compatibilità ambientale
utilizzo ottimale del materiale
- ✓ ottimo rapporto qualità-prezzo
- ✓ i file sono riproducibili in qualsiasi momento
- ✓ nessuna cavità, omogeneità assoluta
- ✓ la struttura del metallo ricorda le leghe laminate
- ✓ uso di sistemi CAD/CAM già a disposizione
- ✓ può essere implementato qualsiasi progetto
sono possibili strutture sottili
- ✓ produzione rapida e tempi di consegna brevi
su richiesta, modelliamo per voi
- ✓ adattamento del manufatto come di consuetudine

Non possedete un sistema CAD/CAM? Nessun problema! Mandateci i vostri modelli e noi prenderemo in consegna la modellazione. Basta contattarci telefonicamente e organizzeremo il ritiro con servizio espresso.

Lo sapevate?



Lo spessore della polvere metallica utilizzata nel processo di LaserMelting è la metà di quella di un capello umano.





Materiali disponibili

CoCr

CoCr remanium®star

- ottima capacità di ceramizzazione grazie al basso coefficiente di espansione termica
- ossidazione non necessaria
- senza nickel



Titanio

Titanio rematitan®

- uso esclusivo delle materie prime più pure
- altissima resistenza alla corrosione e biocompatibilità scientificamente provata
- eccellente forza di adesione con la ceramica




Oro

Gold CADgold 84

- Nessun costo di stoccaggio dell'oro
- Struttura metallica assolutamente omogenea
- Facile e rapido da riprodurre
- Modellazione in filigrana
- Levigatura minima

NUOVO

Panoramica materiali/indicazioni

	CoCr remanium®star	Titanio rematitan®	 Oro CADgold 84
Corone	✓	✓	✓
Telescopiche primarie	✓	✓	✓
Telescopiche secondarie	✓	✓	
Ponti (fino a 16 elementi)	✓	✓	✓
Strutture terziarie	✓	✓	✓
Barre	✓	✓	✓
Scheletrati	✓	✓	
Griglie di ritenzione	✓	✓	
Herbst Design & Frame	✓	✓	
Abutment provvisori	✓	✓	

Panoramica materiali/valori

	CoCr remanium®star	Titanio rematitan®	 Oro CADgold 84
Composizione	Co, Cr, W, Si senza nickel	Ti, Al, V	Au, Pt, In, Ir, Ru, Fe
Valore CET	14,1 x 10 ⁻⁶ K-1	10,1 x 10 ⁻⁶ K-1	14,2 x 10 ⁻⁶ K-1

Opzioni di consegna

In termini di tecnologia di produzione sul lato oclusale viene creato un primo strato di materiale in più sulla vostra modellazione, che non è omogeneo (non sono cavità!).

Per **CoCr** e **Titanio** offriamo due opzioni di consegna:



Supporti **NON** rifiniti

Lasciamo questo strato extra al lavoro, che dovrebbe essere levigato fino alla superficie effettiva usando una fresa al carburo di tungsteno, se non si preferisce ricoprire in resina in laboratorio. Ricordate di non usare mai la stessa fresa per CoCr e titanio!



Supporti **rifiniti**

Lo strato extra verrà rimosso da noi. Per non compromettere la vostra occlusione in caso di un design completamente anatomico, ci limiteremo a lucidare con cura le superfici oclusali. Raccomandiamo in ogni caso di rielaborarle.



L'oro viene spedito esclusivamente nella modalità **NON** rifinita e non sabbata.



da tecnico
a tecnico

Lo sapevate?

i

Non solo costruiamo armature dentali in LaserMelting, ma realizziamo anche progetti speciali come piccoli prototipi o gioielli.

Scheletrato in processo LaserMelting

Siamo all'avanguardia in quanto a precisione di accoppiamento e qualità degli scheletrati, indipendentemente dal numero di ganci. Da anni produciamo scheletrati molto precisi per i laboratori odontotecnici realizzati in LaserMelting di CoCr e titanio, sia superiori che inferiori.

Su richiesta, saremo lieti di consigliarvi e assistervi durante le vostre prime modellazioni con suggerimenti e trucchi.

- ✔ **Struttura metallica assolutamente omogenea**
- ✔ **nessun cambiamento del vostro flusso di lavoro digitale**
- ✔ **possibilità di modellazione snella**
- ✔ **elevata qualità**



Opzioni di consegna

In termini di tecnologia di produzione sul lato oclusale viene creato un primo strato di materiale sulla vostra modellazione, che non è omogeneo (non sono cavità!).

Per **CoCr** e **Titanio** offriamo due opzioni di consegna:



Supporti **NON** rifiniti

Lasciamo uno strato extra sul lavoro e lo sabbiamo. Ricordate di non usare la stessa fresa per CoCr e titanio!

Rifinito & lucidato

Il lavoro viene consegnato rifinito e lucidato.

In LaserMelting possono essere ordinati anche griglie di ritenzione ed elementi di riparazione. Come controprova delle eccellenti proprietà del nostro processo di produzione ci vengono richiesti sempre più anche prodotti ortodontici, come apparati di Herbst (cerniere) sia in CoCr che in titanio.



Esperti alla pari

Il nostro personale ha molti anni di esperienza e lavora ai più alti standard di qualità. Approfittate come laboratorio odontotecnico delle nostre conoscenze specialistiche nel campo della tecnologia CAD/CAM e della nostra vasta gamma di prodotti, che spazia da corone singole e armature di ponti fino a sofisticate sovrastrutture e grandi restauri da 16 unità.

Insieme siamo molto più forti!
Con l'esperienza del laboratorio dentale Rager al nostro fianco applichiamo le nostre ultime tecniche per raggiungere i più alti standard qualitativi di mercato. Al fine di contrastare la carenza di manodopera qualificata del settore e garantire un lavoro da pari a pari, CADdent forma regolarmente apprendisti odontotecnici. Questo è uno dei nostri principi di base: l'uso di tecnologie all'avanguardia e la formazione costante e ottimale sono inseparabili per noi.

Da tecnico a tecnico: non vediamo l'ora di essere per voi un partner forte e un fornitore affidabile.





Garanzia

Se un prodotto non soddisfa i nostri elevati standard di qualità - in termini di difetti del materiale o di lavorazione - sostituiamo il prodotto gratuitamente.



Corona
in CoCr / Titanio /
Oro LaserMelting

Ponte
in CoCr / Titanio /
Oro LaserMelting



Scheletrato
in CoCr / Titanio
LaserMelting

„Dopo aver partecipato ad una giornata di -porte aperte- presso la CADdent siamo riusciti a sviluppare una collaborazione proficua in un lasso di tempo molto breve; ciò è facilitato da una comunicazione straordinariamente buona e da una qualità impeccabile, nonché dalla perfetta esecuzione degli ordini. I nostri ringraziamenti vanno a tutti i dipendenti e dirigenti di CADdent per questa collaborazione innovativa e professionale“

Ulrich Glas
Zahntechnik Glas

CADdent® S.r.l. (Sede legale)
Via Leonardo da Vinci 12 | 39100 Bolzano BZ | Italia

CADdent® GmbH (Sede operativa)
Max-Josef-Metzger-Str. 6 | 86157 Augsburg | Germania

Telefono **+39 0471 - 166 00 26**
E-Mail **italia@caddent.eu**

www.caddent.it

*da tecnico
a tecnico*

Qualità CADdent®