

Charakteristik:	<p>StarTeg ist eine Kobalt Chrom-Legierung für die Herstellung von metallischem Zahnersatz mittels LaserMelting Verfahren.</p>														
Anwendungsbereiche:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kronen und Brücken</li> <li>• Gerüste für metallkeramische Verblendungen</li> <li>• Primär- und Sekundärteile für kombinierten Zahnersatz</li> <li>• Implantatsuprakonstruktionen</li> </ul>														
Nebenwirkungen / Wechselwirkungen:	<p>Möglich sind Allergien gegen in der Legierung enthaltene Metalle sowie elektrochemisch bedingte Missempfindungen. Systemische Nebenwirkungen von in der Legierung enthaltenen Metallen werden in Einzelfällen behauptet. Okklusalen und approximalen Kontakt unterschiedlicher Legierungstypen vermeiden.</p> <p>Gegenanzeigen: Nicht anwenden bei erwiesener Überempfindlichkeit auf ein oder mehrere in der Legierung enthaltene Metalle.</p>														
Warnhinweise:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Beim Bearbeiten entstehende Stäube und Dämpfe nicht einatmen.</li> <li>• Für geeignete Absaugung/Entlüftung am Arbeitsplatz oder an der Arbeitsmaschine sorgen.</li> </ul>														
Zusammensetzung: In Massenprozent	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Co</th> <th>Cr</th> <th>W</th> <th>Fe</th> <th>Al</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>55,2</td> <td>18,4</td> <td>18,4</td> <td>6,0</td> <td>2,0</td> </tr> </tbody> </table>	Co	Cr	W	Fe	Al	55,2	18,4	18,4	6,0	2,0				
Co	Cr	W	Fe	Al											
55,2	18,4	18,4	6,0	2,0											
Technische Daten:	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>Vickershärte</td> <td>488 / 485 HV10</td> </tr> <tr> <td>0,2%-Dehngrenze</td> <td>938 / 1024 MPa</td> </tr> <tr> <td>Zugfestigkeit</td> <td>1337 / 1409 MPa</td> </tr> <tr> <td>Bruchdehnung</td> <td>3 / 3 %</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>9,1 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>WAK (25-500°C)</td> <td>14,3 µm/m K</td> </tr> <tr> <td>WAK (25-600°C)</td> <td>14,6 µm/m K</td> </tr> </tbody> </table>	Vickershärte	488 / 485 HV10	0,2%-Dehngrenze	938 / 1024 MPa	Zugfestigkeit	1337 / 1409 MPa	Bruchdehnung	3 / 3 %	Dichte	9,1 g/cm <sup>3</sup>	WAK (25-500°C)	14,3 µm/m K	WAK (25-600°C)	14,6 µm/m K
Vickershärte	488 / 485 HV10														
0,2%-Dehngrenze	938 / 1024 MPa														
Zugfestigkeit	1337 / 1409 MPa														
Bruchdehnung	3 / 3 %														
Dichte	9,1 g/cm <sup>3</sup>														
WAK (25-500°C)	14,3 µm/m K														
WAK (25-600°C)	14,6 µm/m K														