CADdent®

Parametri suggeriti 3Shape

LASERMELTING

FRESATO

STAMPA 3D

SERVIZI

Indice

LaserMelting ..... **3 - 6**

Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio 3

Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio telescopica secondaria 4

Scheletrato 5

Ripresa IBRIDA LaserMelting ..... **6 - 8**

Informazioni generali 6

Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio Ripresa IBRIDA LaserMelting per tescopica secondaria 7

Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio Ripresa IBRIDA LaserMelting 8

Fresato ..... **9 - 14**

Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio 9

Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio telescopica secondaria 10

Zirconia 11

Disilicato di litio / ceramica feldspatica / composito 12

Resina / PEEK / Cera 13

PEEK telescopica secondaria 14

Processo di fusione integrato **15**

Oro fuso 15

Stampa 3D **16**

Modello stampato 16

Servizi ..... **17 - 20**

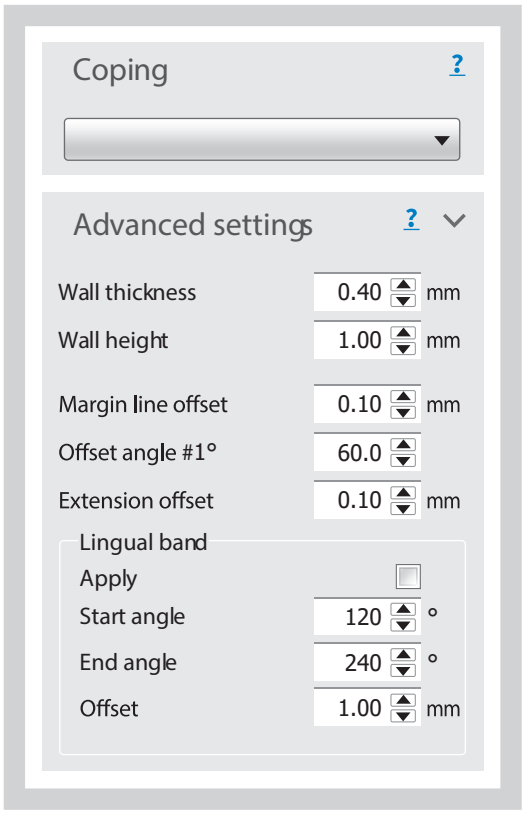
Parametri d'aiuto ..... 17 - 20

Status: 06 / 2025

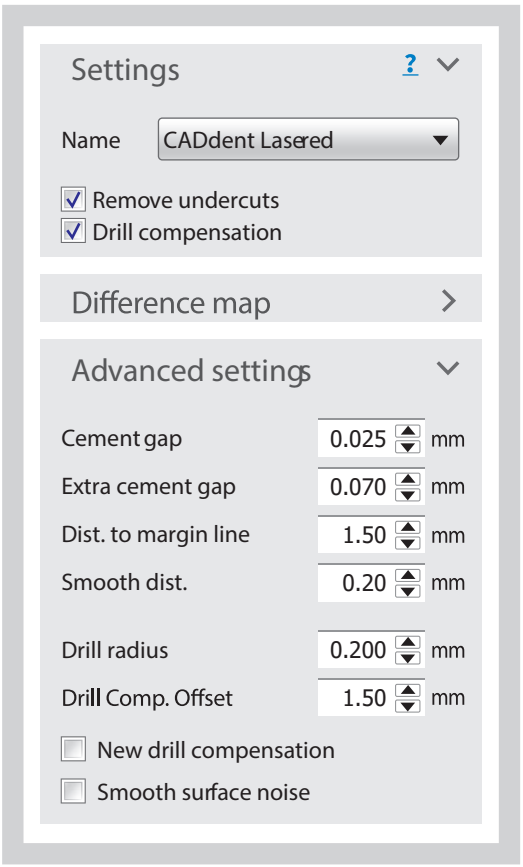
Parametri suggeriti 3Shape

Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio

Overlay



Parametri d'accoppiamento

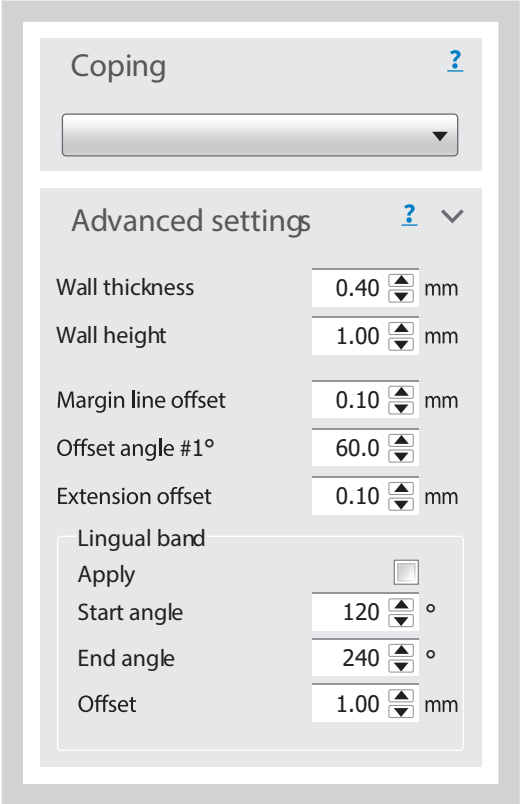


I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.

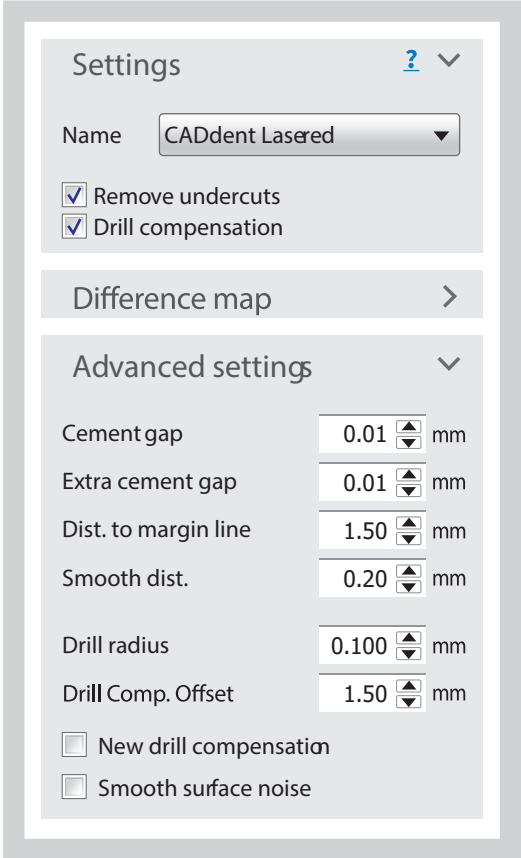
Parametri suggeriti 3Shape

Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio telescopica secondaria

Overlay



Parametri d'accoppiamento



I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.

Parametri suggeriti 3Shape
Scheletrato

Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio LaserMelting

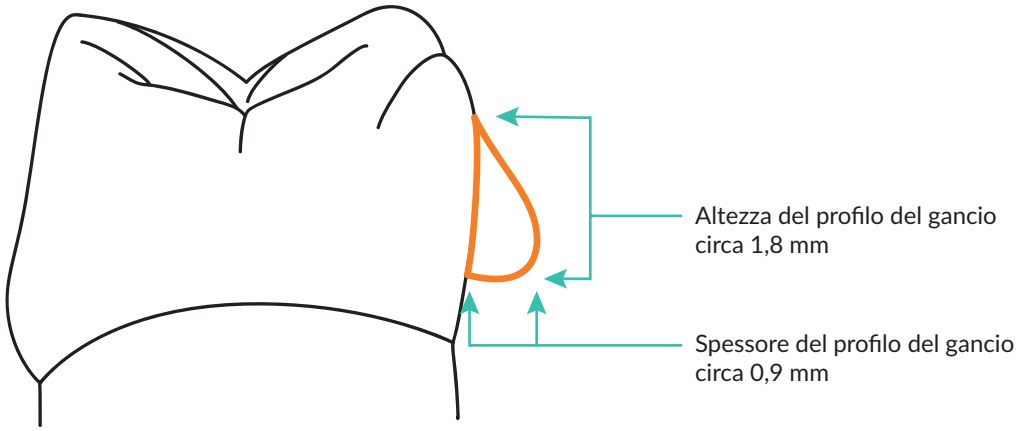
	Area di sezione	Larghezza	Spessore
Barra sublinguale	6,0 mm^2	4,0 mm	2,0 mm
Connettore ganci	3,5 mm^2	3,0 mm	1,5 mm
Spalla ganci	1,6 mm^2	1,8 mm	1,2 mm
Punta ganci	1,2 mm^2	1,2 mm	1,0 mm
Appoggio doppio	2,5 mm^2	-	1,4 mm
Appoggio singolo	-	-	0,6 mm
Placca palatina aperta	-	8,0 mm	1,0 - 1,2 mm
Placca palatina trasversale	-	10,0 mm	0,8 mm

PEEK

Indicazioni CoCr / Ti
+ maggiorazione 50 %

Indicazioni

- I dati sono una guida approssimativa
- Lo scheletrato deve essere progettato da un punto di vista dentale e anatomico
- spessore minimo generale 0,6 mm
- è da evitare il fissaggio di barre o connettori



I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.

Parametri suggeriti 3Shape

Informazioni generali
Ripresa IBRIDA LaserMelting

Altezza del componente

Assicurarsi che l'altezza totale del componente sia inferiore a 15 mm nell'asse di inserzione rettilineo.

Inserzioni divergenti

È necessario tenere conto delle divergenze tra le unità di inserzione. I fresatori consentono un'inclinazione di circa 30 gradi. Se la divergenza è eccessiva, potrebbero rimanere dei residui di materiale o ombre di fresatura.

Bordi sovrapposti

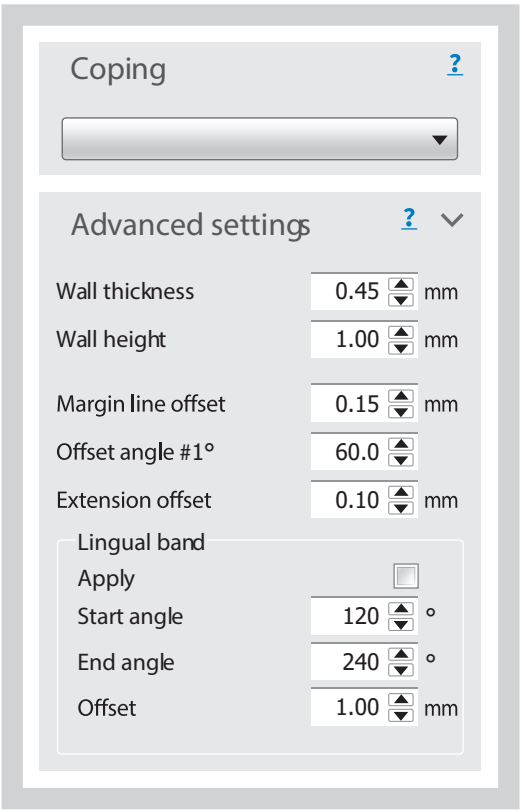
Evitate i bordi sovrapposti. In queste aree potrebbe essere necessario rielaborare l'accoppiamento, in quanto potrebbero rimanere residui di materiale o ombre di fresatura.

I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente
a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.

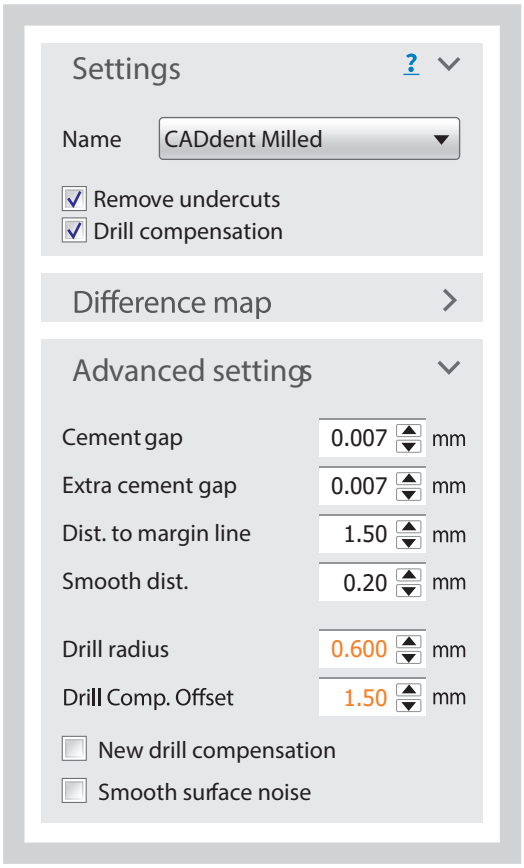
Parametri suggeriti 3Shape

Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio Ripresa IBRIDA LaserMelting per tescopica secondaria

Overlay



Parametri d'accoppiamento

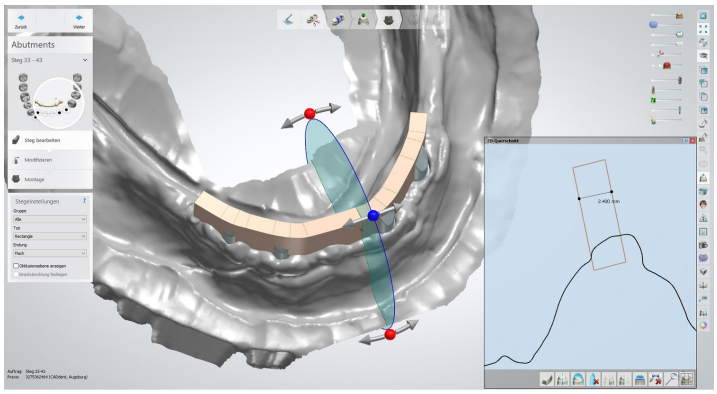


Non modificare questi valori

I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente
a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.n.

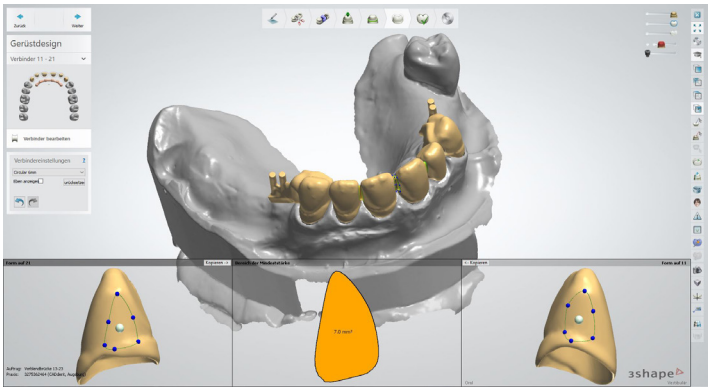
Parametri suggeriti 3Shape

Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio
Ripresa IBRIDA LaserMelting



Aree da fresare

Assicurarsi che tutte le aree da fresare abbiano un diametro superiore a 2,4 mm, in particolare per i pilastri e le aree di sovrastruttura della barra.



Spessore dei connettori

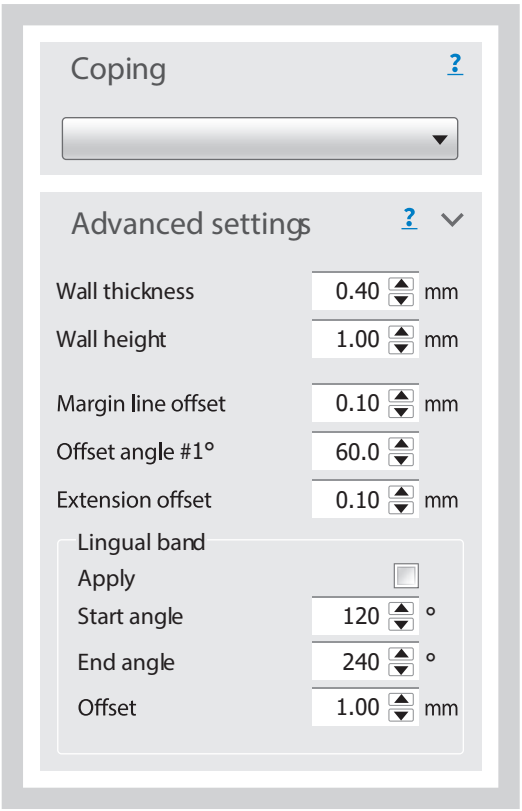
Per i lavori su più unità, lo spessore dei connettori deve essere di almeno 7 mm².

I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.

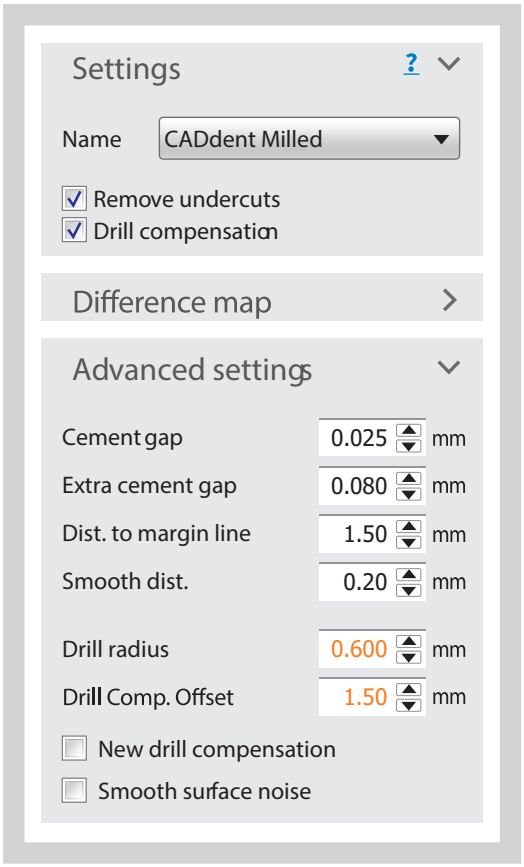
Parametri suggeriti 3Shape

Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio

Overlay



Parametri d'accoppiamento



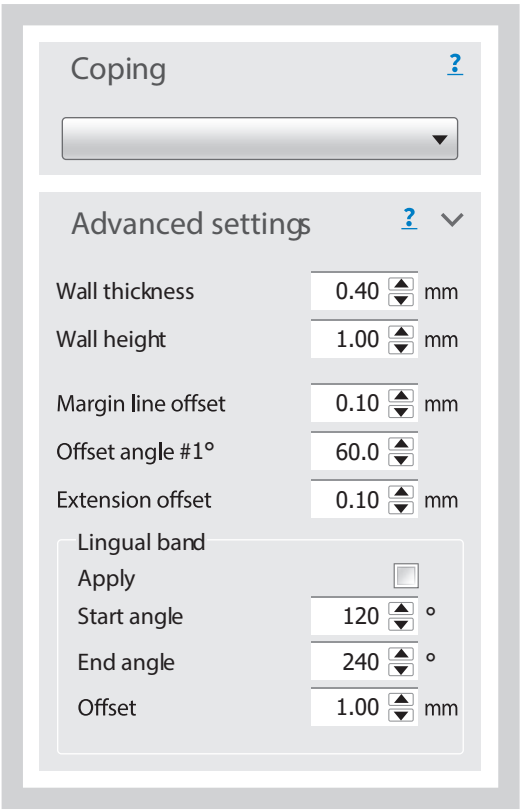
Non modificare questi valori

I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.

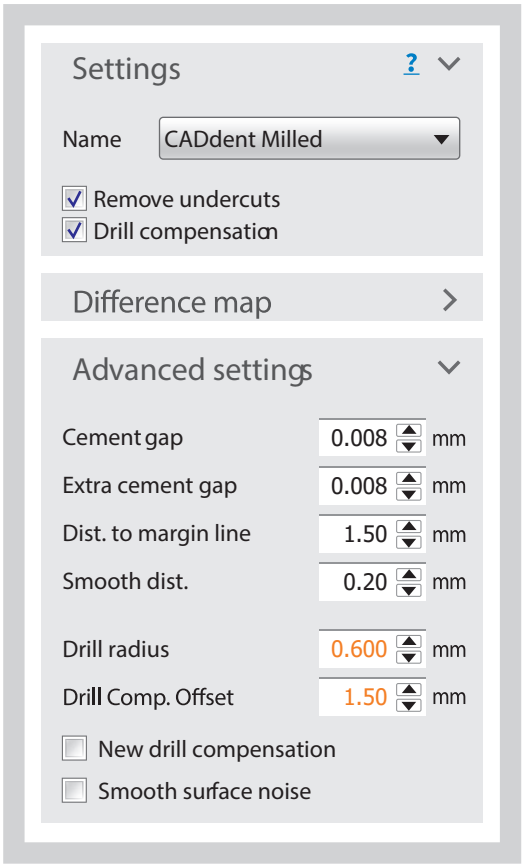
Parametri suggeriti 3Shape

Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio telescopica secondaria

Overlay



Parametri d'accoppiamento

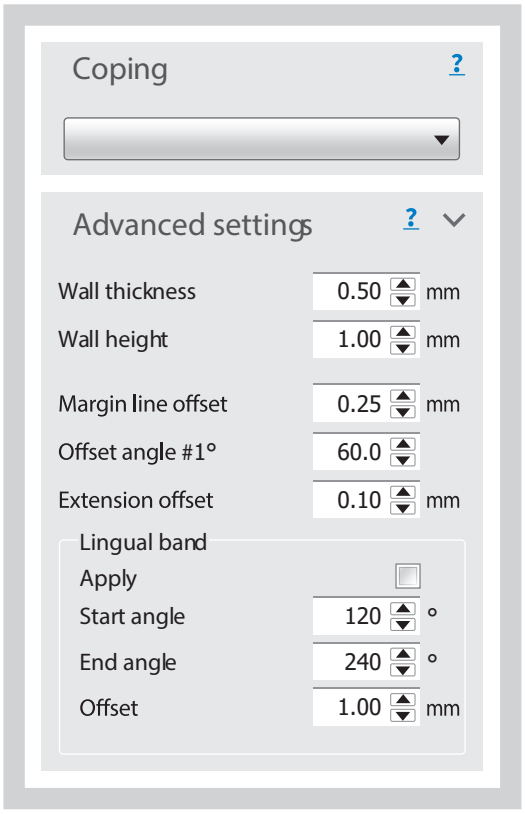


Non modificare questi valori

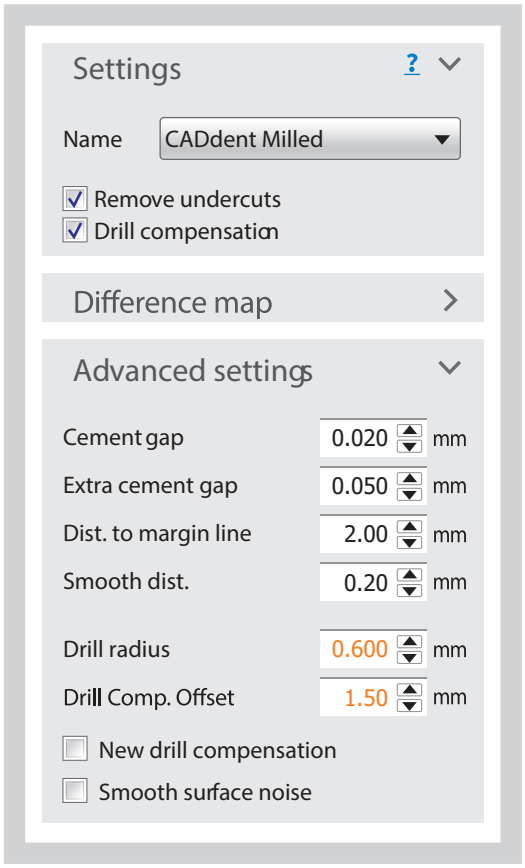
I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.

Parametri suggeriti 3Shape
Zirconia

Overlay



Parametri d'accoppiamento



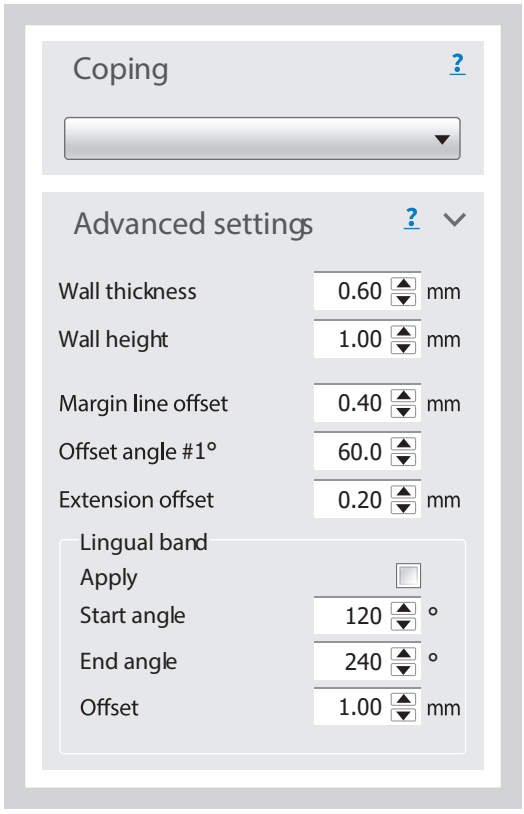
Non modificare questi valori

I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.

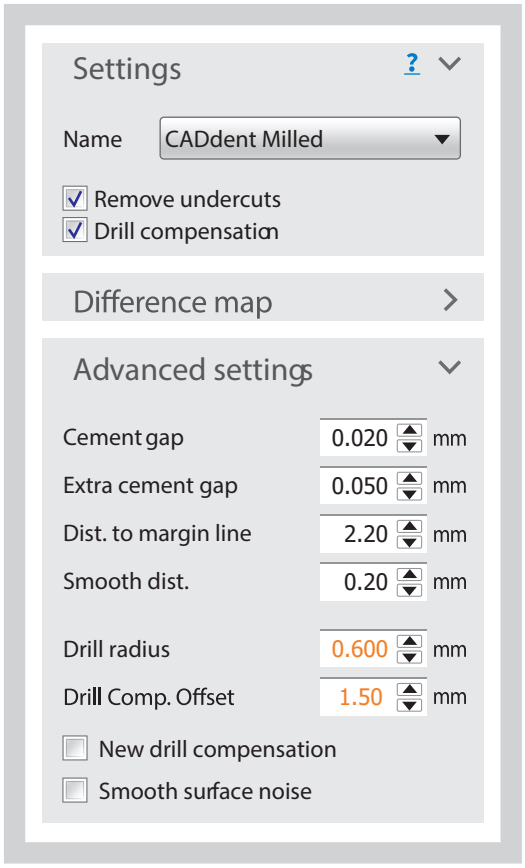
Parametri suggeriti 3Shape

Disilicato di litio / ceramica feldspatica / composito

Overlay



Parametri d'accoppiamento



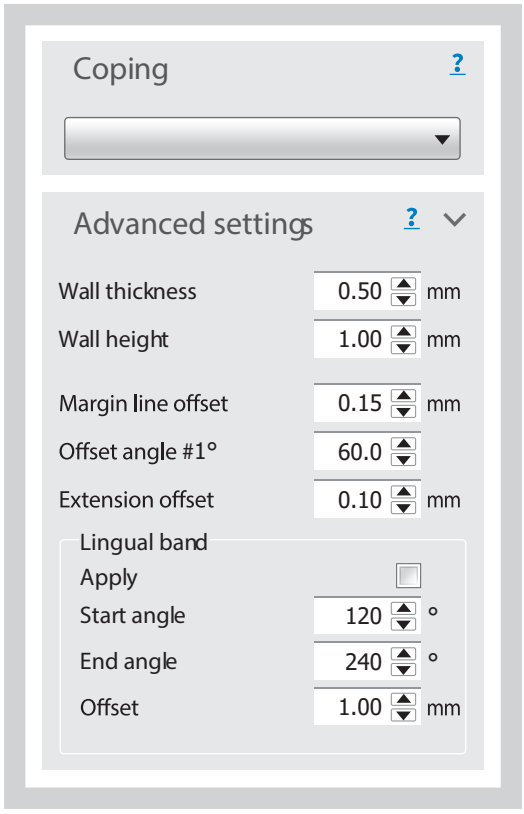
Non modificare questi valori

I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.

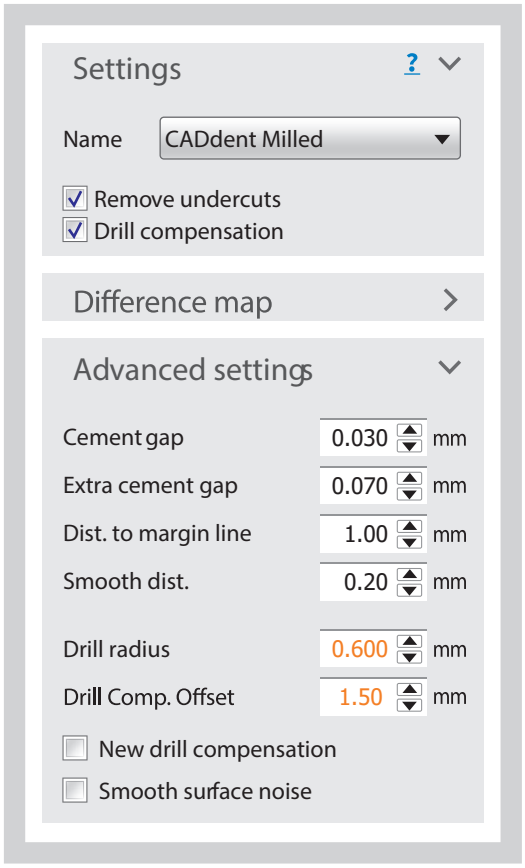
Parametri suggeriti 3Shape

Resina / PEEK / Cera

Overlay



Parametri d'accoppiamento



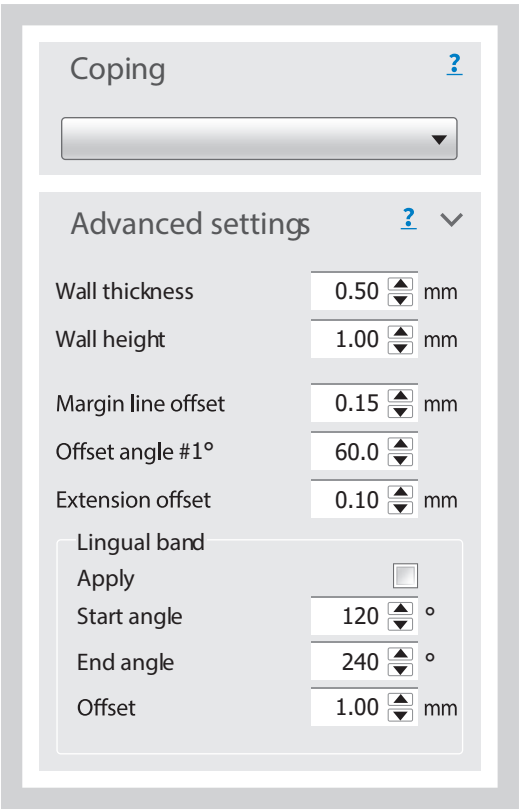
Non modificare questi valori

I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.

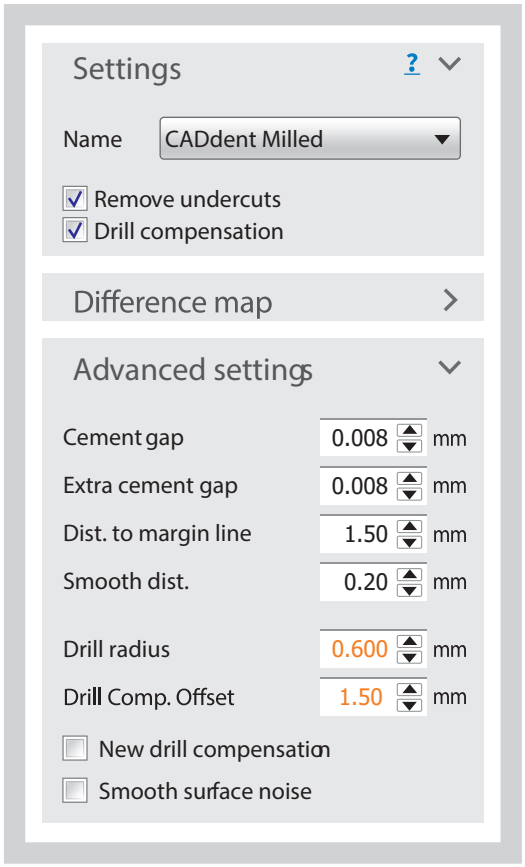
Parametri suggeriti 3Shape

PEEK telescopica secondaria

Overlay



Parametri d'accoppiamento



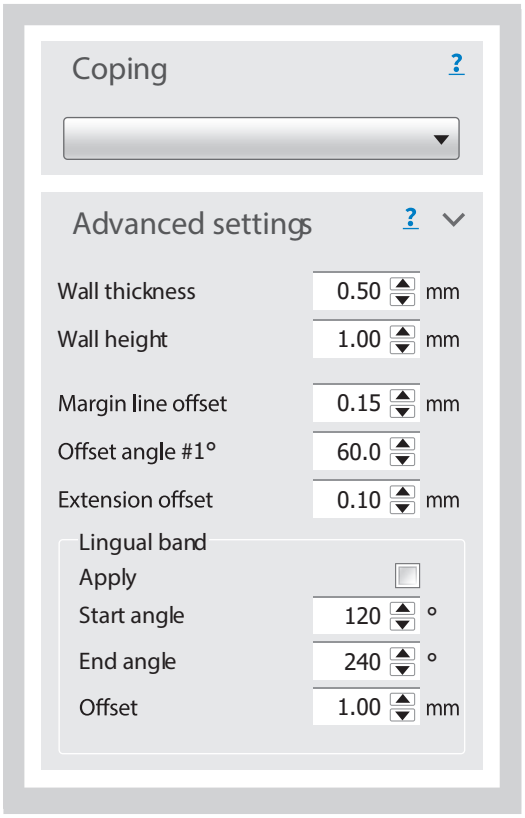
Non modificare questi valori

I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.

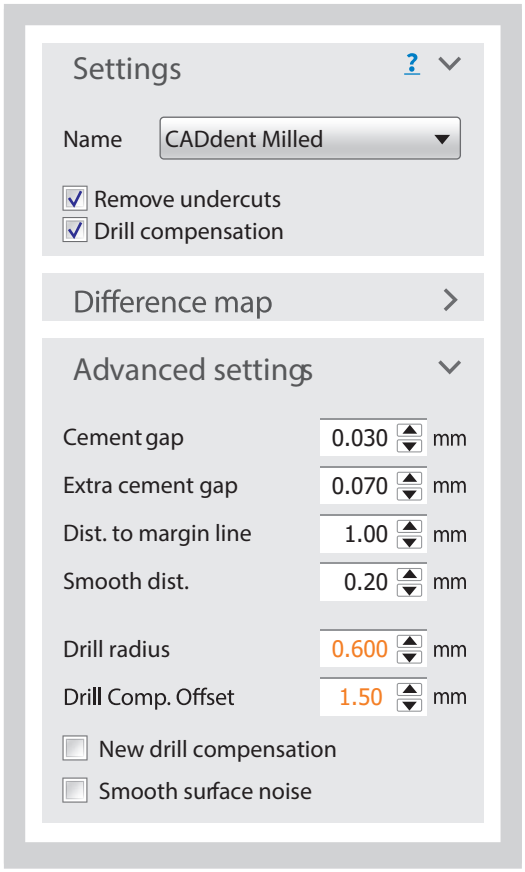
Parametri suggeriti 3Shape

Oro fuso

Overlay



Parametri d'accoppiamento

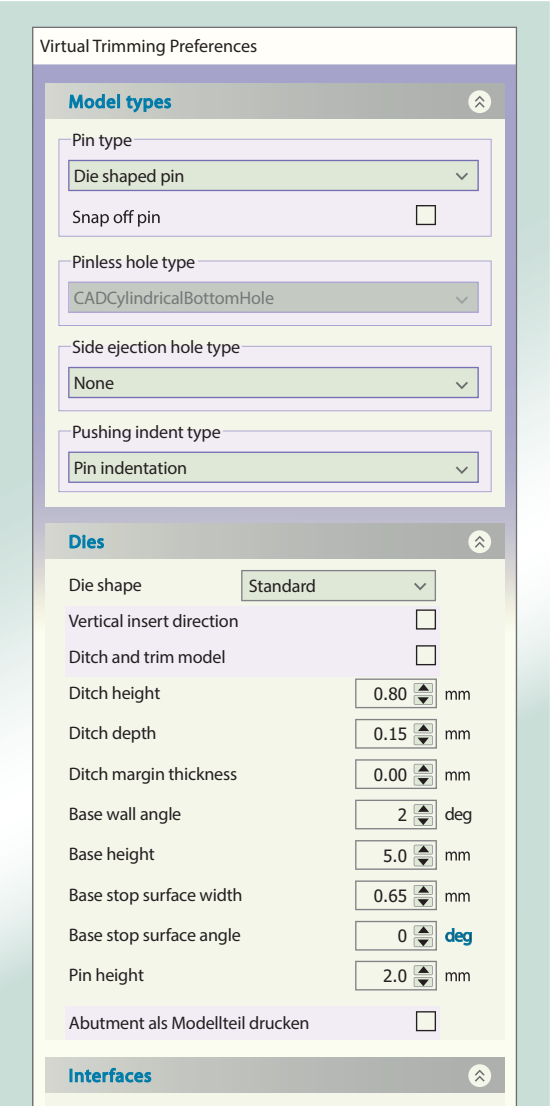


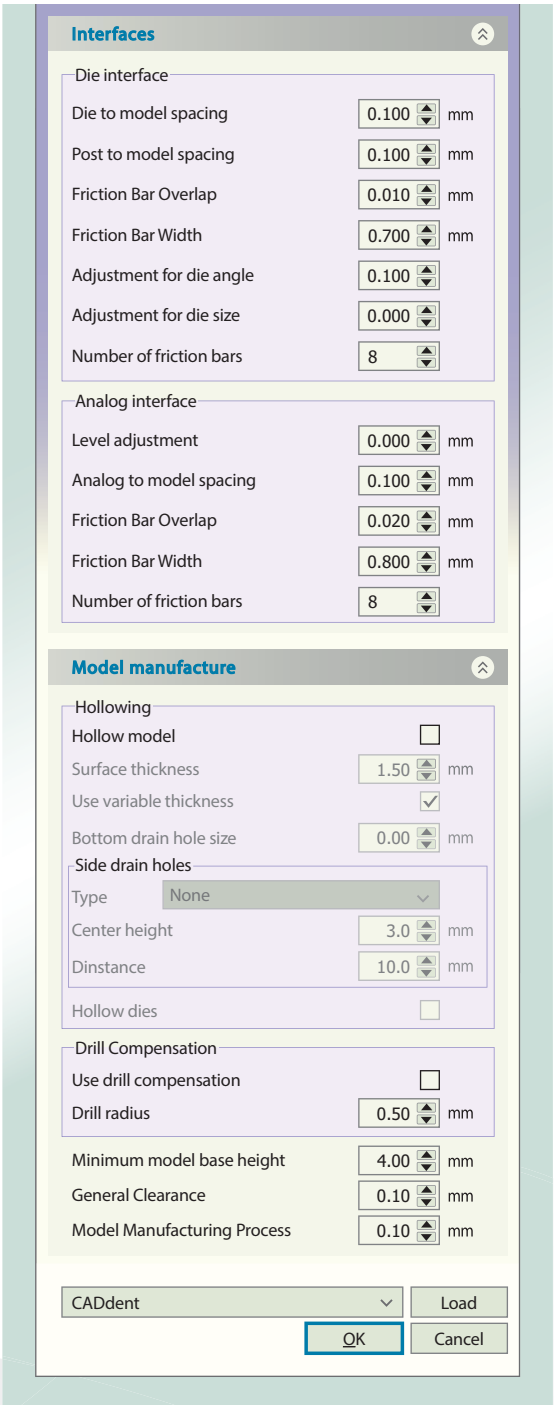
Non modificare questi valori

I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.

Parametri suggeriti 3Shape

Modello stampato



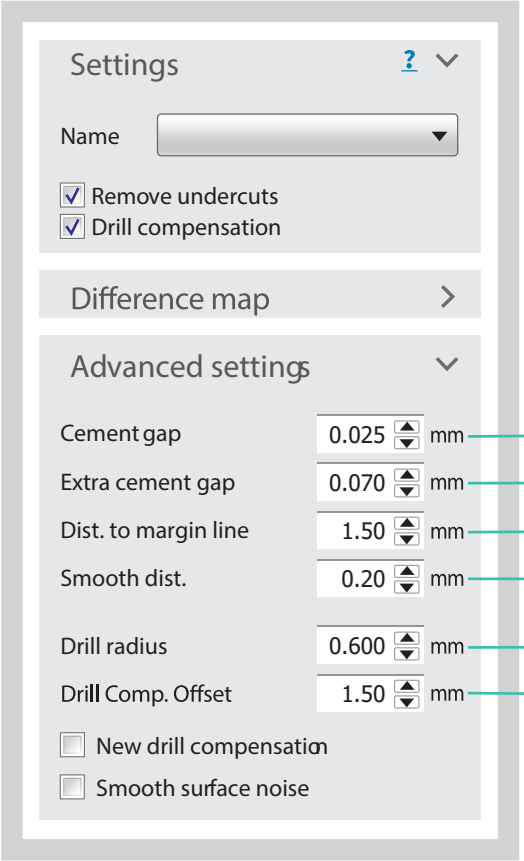


I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.

Parametri suggeriti 3Shape

Parametri d‘aiuto

Effetti della modifica dei parametri più importanti



Un valore importante per la tenuta della corona. Maggiore è la larghezza, minore è l‘attrito.

Noto dalla tecnologia analogica (vernice per mon-coni) come distanziatore per il cemento di fissaggio. La modifica del valore aumenta o diminuisce la

L‘altezza dall‘area del margine di preparazione alla larghezza di transizione. Questo dovrebbe ideal-mente estendersi di 1 mm oltre la spalla / chamfer

Larghezza della transizione dal parametro di accop-piamento allo spazio del cemento.

Questo valore deve essere impostato sul raggio della fresa per una fresatura pulita degli angoli interni. Questo valore può essere ridotto solo con il Laser-

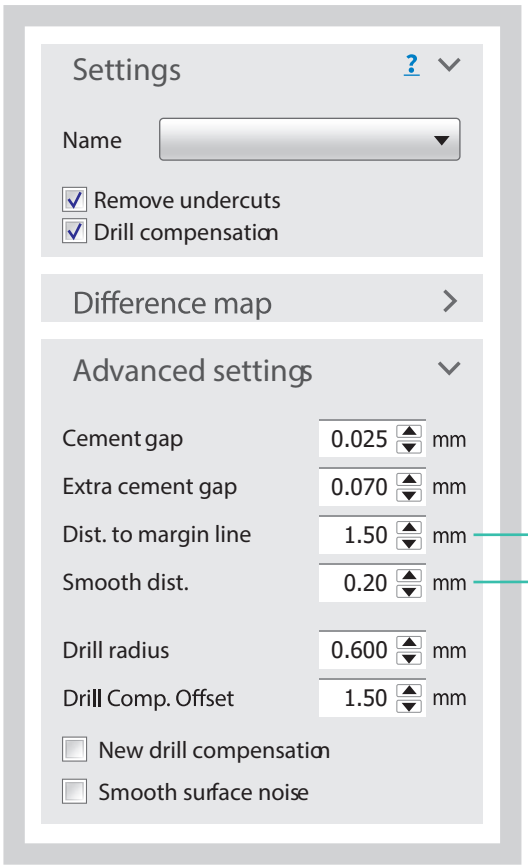
Non modificare questo valore, altrimenti si verificheranno grandi imprecisioni nell‘accoppiamento.

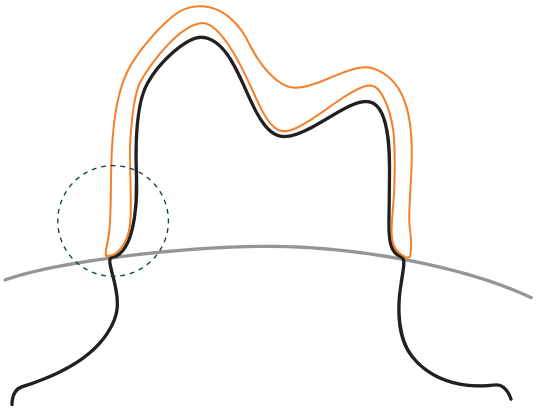
I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.

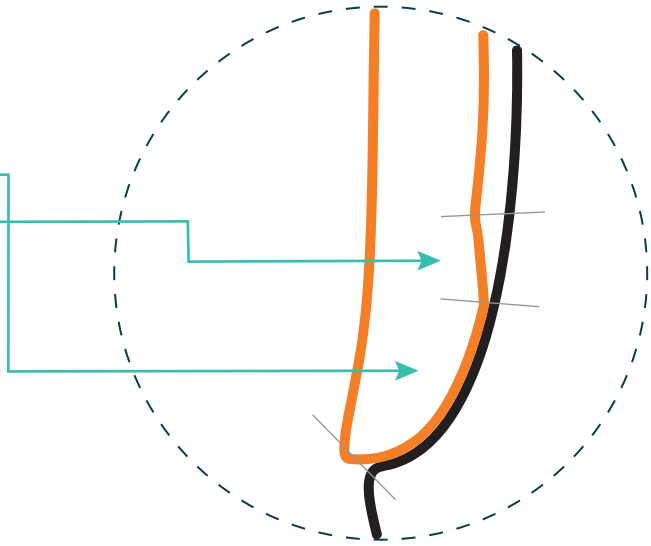
Parametri suggeriti 3Shape

Parametri d'aiuto

Effetti della modifica dei parametri più importanti





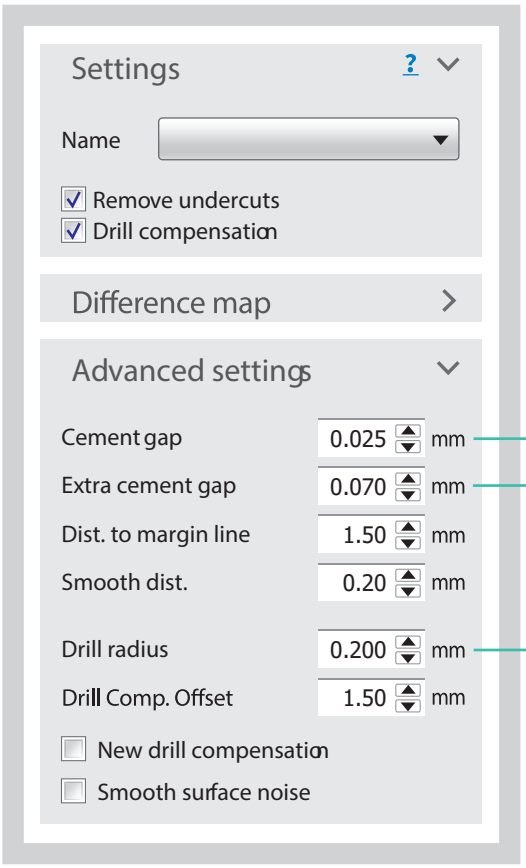


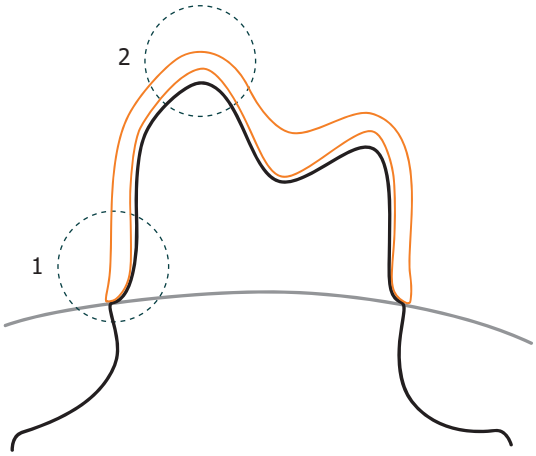
I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.

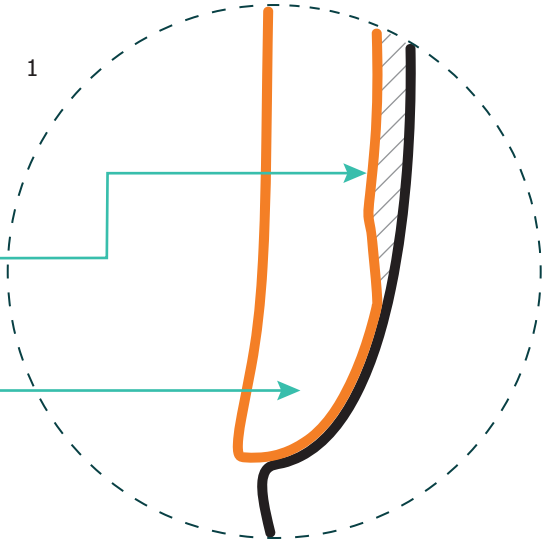
Parametri suggeriti 3Shape

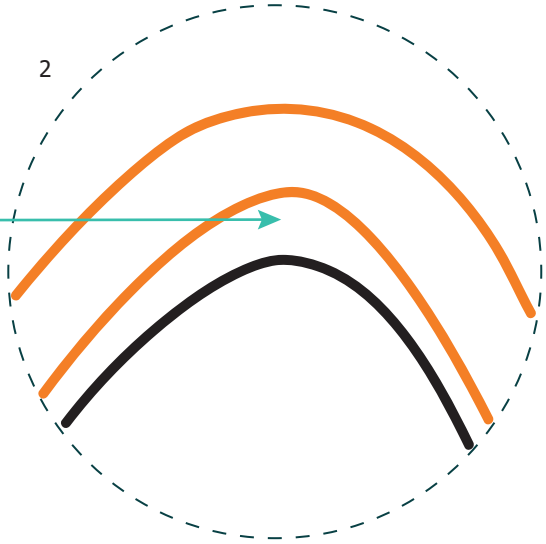
Parametri d'aiuto

Le impostazioni più importanti







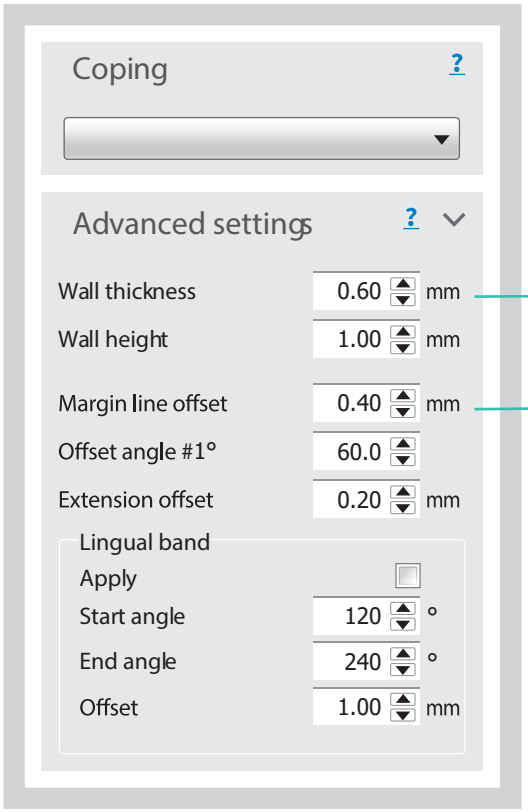


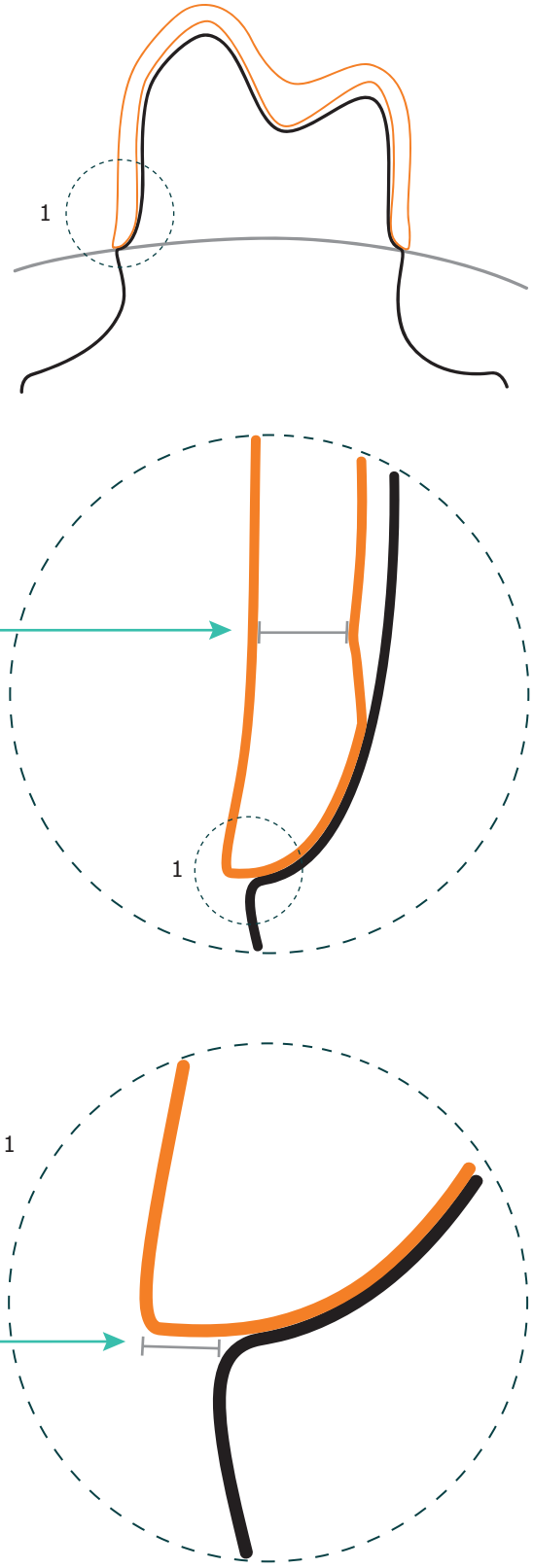
I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.

Parametri suggeriti 3Shape

Parametri d'aiuto

Effetti della modifica dei parametri più importanti





I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.

CADdent® GmbH (sede operativa)
Max-Josef-Metzger-Str. 6 | 86157 Augsburg | Germany

CADdent® S.r.l. (sede legale)
Via Leonardo da Vinci 12 | 39100 Bolzano (BZ) | Italy

Telefono: +39 0471 1660026
E-mail: italia@caddent.it

von Techniker zu Techniker

WWW.CADDENT.EU