

Guida per lavori telescopici secondari in **produzione IBRIDA**



LASERMELTING



FRESATO



STAMPA 3D



SERVIZI

Indice



Telescopiche secondarie - produzione IBRIDA	3 - 8
Guida	3
Progettazione di telescopiche primarie	4
Scansioni precise	5 - 6
Modellazione	7 - 8



Telescopiche secondarie - produzione IBRIDA

Guida

Un flusso di lavoro strutturato è fondamentale per la qualità e l'efficienza in odontotecnica. Sebbene all'inizio la produzione IBRIDA richieda una certa dimestichezza, con pazienza ed esperienza si possono ottenere notevoli risparmi di tempo e di costi.

Questa guida è stata concepita per aiutarvi a ottimizzare le fasi più importanti e a utilizzare le migliori pratiche per una produzione precisa e affidabile di lavori telescopici secondari.

La precisione di adattamento di un lavoro dipende dai seguenti fattori

- Progettazione delle corone telescopiche primarie
- Digitalizzazione del lavoro
- Modellazione

Si consiglia di **eseguire un lavoro di prova** per determinare i valori appropriati.



Telescopiche secondarie produzione IBRIDA

Progettazione di telescopiche primarie

Corone telescopiche parallele

Si consiglia un angolo di 0°.

Superfici di attrito circolari

Altezza minima di 2-3 mm.

Superfici di attrito opposte

Alla stessa altezza per garantire la funzione.

Spalle e bordi puliti

Spalle ben definite e bordi occlusalmente arrotondati per una maggiore precisione di adattamento.



Telescopiche secondarie produzione IBRIDA

Scansioni precise

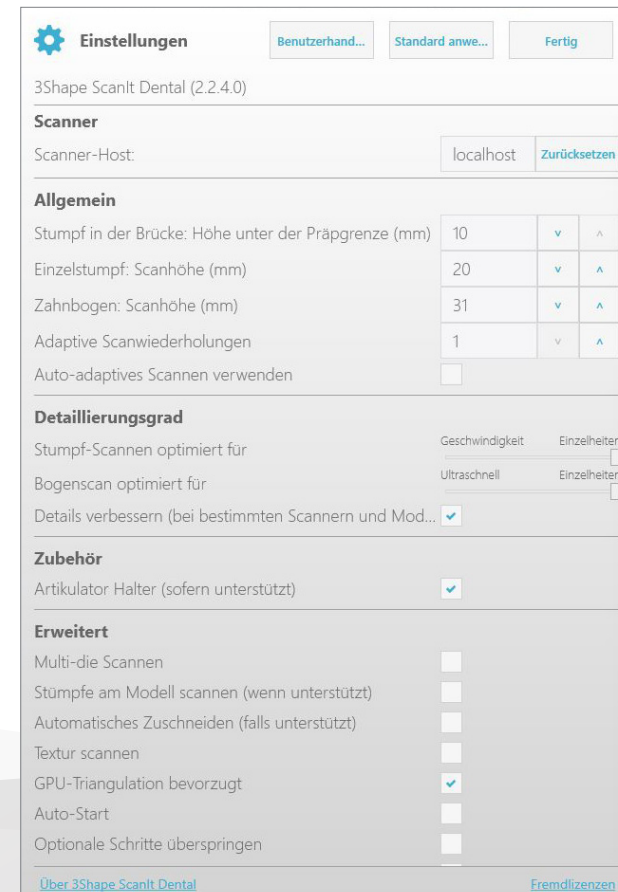
Calibrazione regolare

Soprattutto in caso di fluttuazioni di temperatura.



Impostazioni dettagliate

Impostare lo scanner alla migliore risoluzione possibile.





Telescopiche secondarie produzione IBRIDA

Scansioni precise

Scansioni singole

Eeguire la scansione di ogni telescopica singolarmente, evitando i supporti multipli.

Scanner ottico

Quando si esegue una scansione con uno scanner ottico, è essenziale uno spray per scansione (spray antiriflesso).

Spruzzare in modo uniforme, tanto quanto necessario, ma il più sottile possibile.

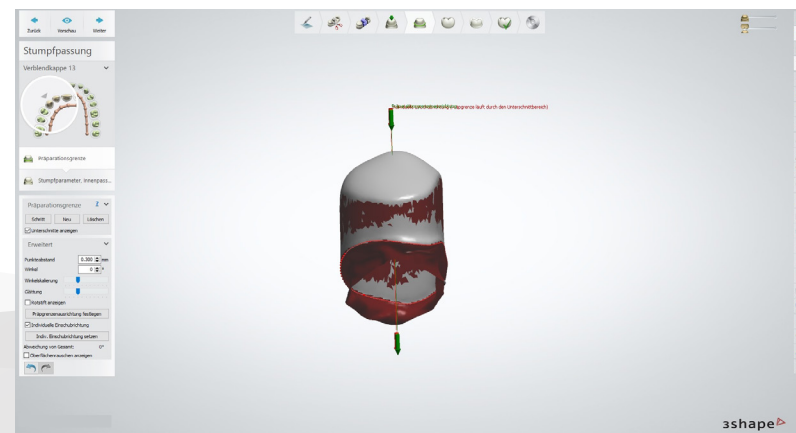
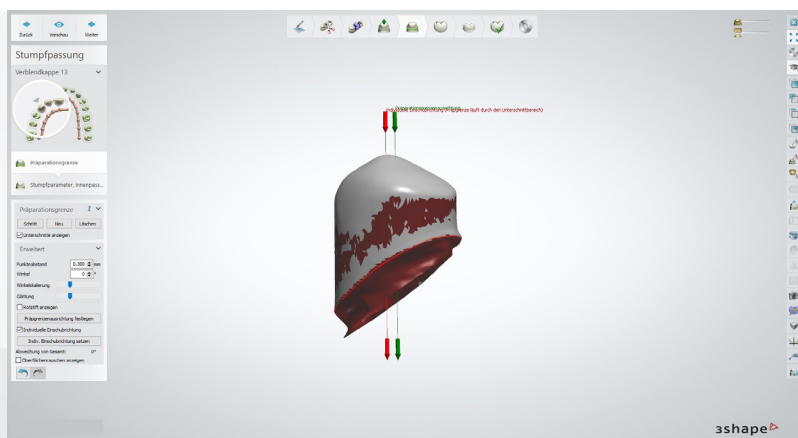
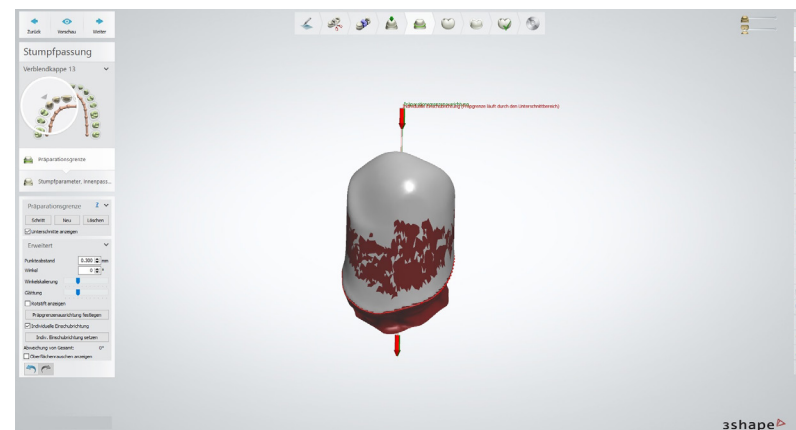
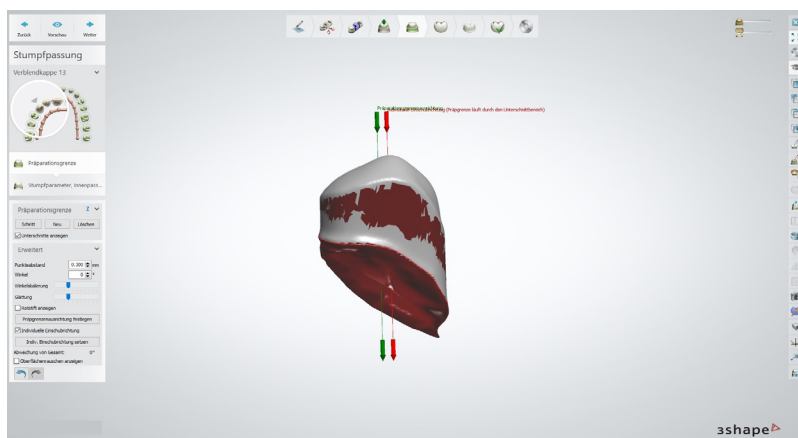
Non devono essere riconoscibili riflessi e non deve essere presente alcuno strato di rivestimento.



Telescopiche secondarie produzione IBRIDA Modellazione

Asse di inserzione

Questo aspetto deve essere determinato separatamente per ogni telescopica: si considera ideale un modello di mimetizzazione circolare.

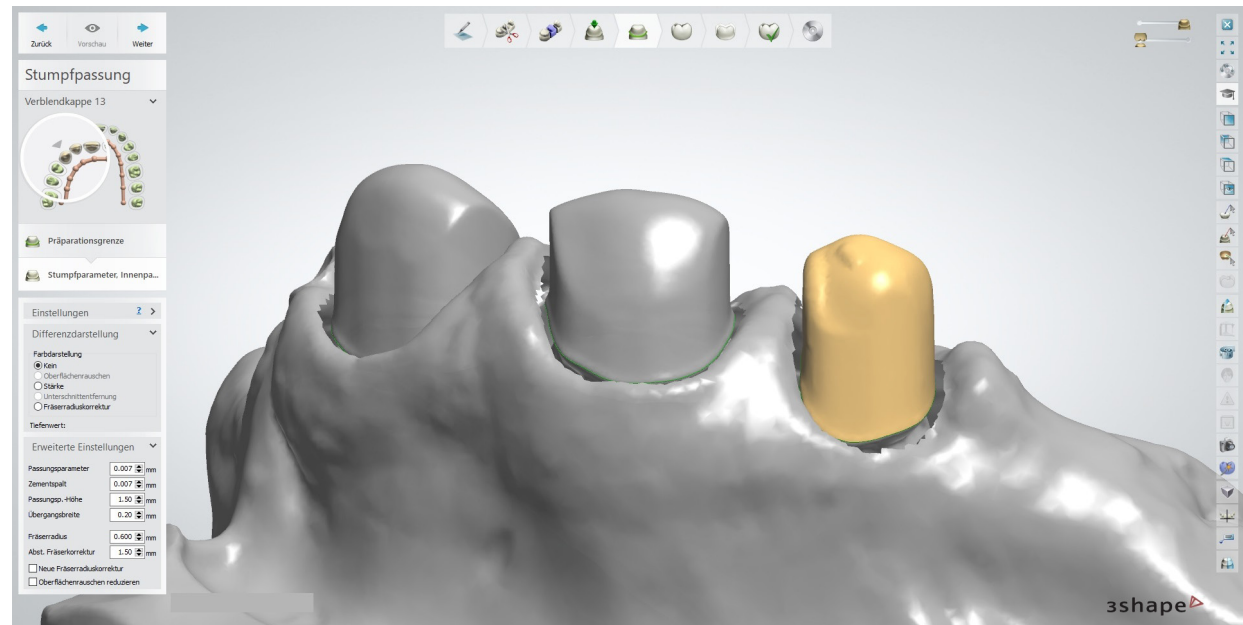




Telescopiche secondarie produzione IBRIDA Modellazione

Parametri suggeriti

Queste valori sono indicativi: le impostazioni ottimali dipendono dal flusso di lavoro e dalla situazione iniziale.



CADdent® GmbH
Max-Josef-Metzger-Str. 6 | 86157 Augsburg | Germany

CADdent® S.r.l. (sede legale)
Via Leonardo da Vinci 12 | 39100 Bolzano (BZ) | Italy

Telefono: +39 0471 1660026
Fax: +49 821 5999965-44
E-mail: italia@caddent.it

da tecnico a tecnico

W W W . C A D D E N T . E U