

Herstellung von Sekundärteleskopen in der **HYBRID-Fertigung**



LASERMELTING



FRÄSEN



3D-DRUCK



SERVICE

Inhaltsverzeichnis



Sekundärteleskope HYBRID-Fertigung	3 - 8
Guide	3
Gestaltung Primärteleskope	4
Präzise Scans	5 - 6
Design	7 - 8



Sekundärteleskope HYBRID-Fertigung Guide

Ein strukturierter Workflow ist entscheidend für Qualität und Wirtschaftlichkeit in der Zahntechnik. Der Einstieg in die HYBRID-Fertigung erfordert zwar Einarbeitung, doch mit Geduld und Erfahrung lassen sich erhebliche Zeit- und Kostenersparnisse erzielen.

Dieser Guide soll Ihnen dabei helfen, die wichtigsten Schritte zu optimieren und bewährte Verfahren für eine präzise und zuverlässige Herstellung von Sekundärteleskopen zu nutzen.

Die Passung einer Arbeit hängt von folgenden Faktoren ab

- Gestaltung der Primärteleskope
- Digitalisierung der Arbeit
- Design

Wir empfehlen die **Durchführung einer Testarbeit**, um die passenden Werte zu ermitteln.



Sekundärteleskope HYBRID-Fertigung Gestaltung Primärteleskope

Parallele Teleskopkronen

Empfohlen in einem Winkel von 0°.

Zirkuläre Friktionsflächen

Mindestens 2 bis 3 mm Höhe.

Gegenüberliegende Friktionsflächen

Auf gleicher Höhe für die Gewährleistung der Funktion.

Klare Schultern und Ränder

Gut definierte Schultern und okklusal abgerundete Kanten für eine erhöhte Passgenauigkeit.



Sekundärteleskope HYBRID-Fertigung Präzise Scans

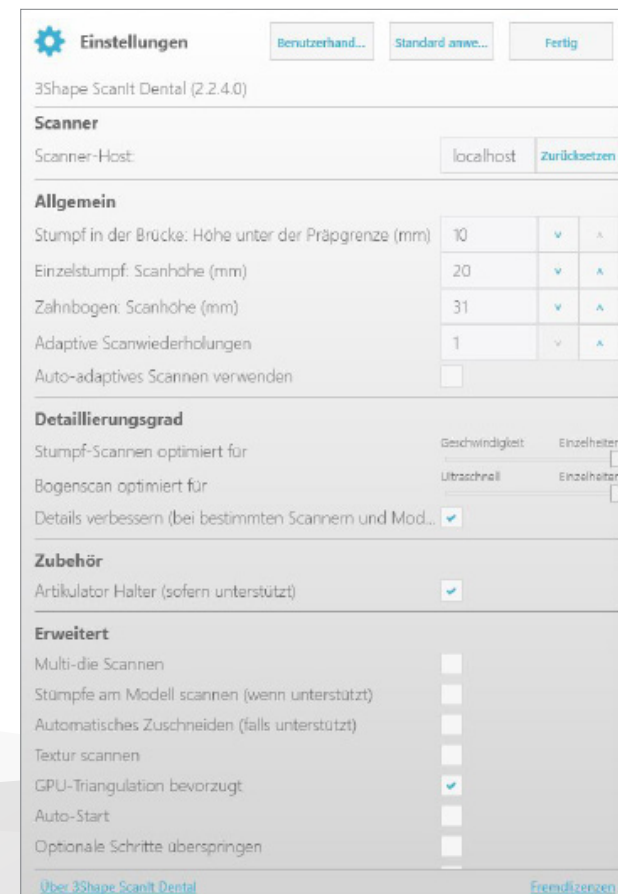
Regelmäßige Kalibrierung

Besonders bei Temperaturschwankungen.



Detail-Einstellungen

Scanner auf die bestmögliche Auflösung einstellen.





Sekundärteleskope HYBRID-Fertigung

Präzise Scans

Einzelne Scans

Jedes Teleskop einzeln scannen, Multi-die-Halter vermeiden.

Optischer Scanner

Beim Scannen mit einem optischen Scanner ist ein Scanspray (Entspiegelungsspray) unerlässlich.

Gleichmäßig und dünn sprühen – so dünn wie möglich, so dick wie nötig.

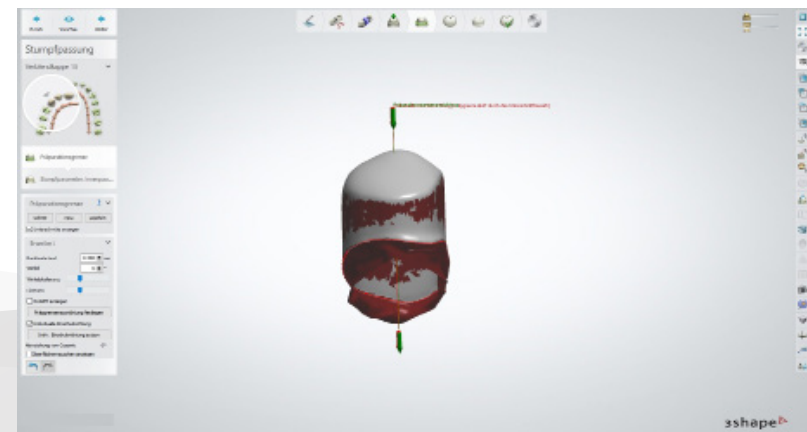
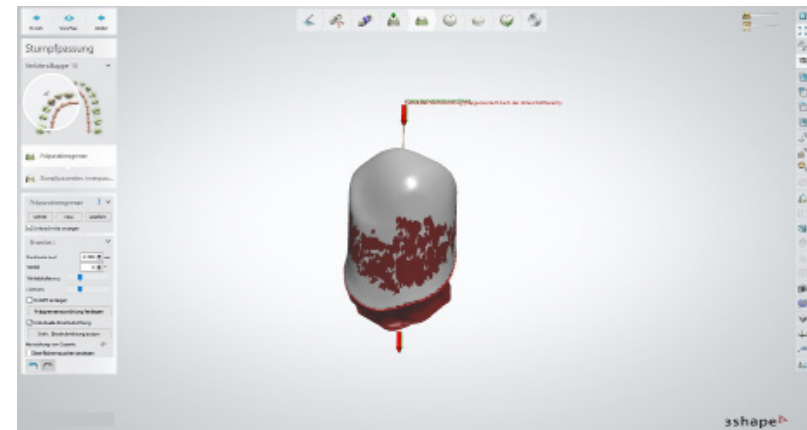
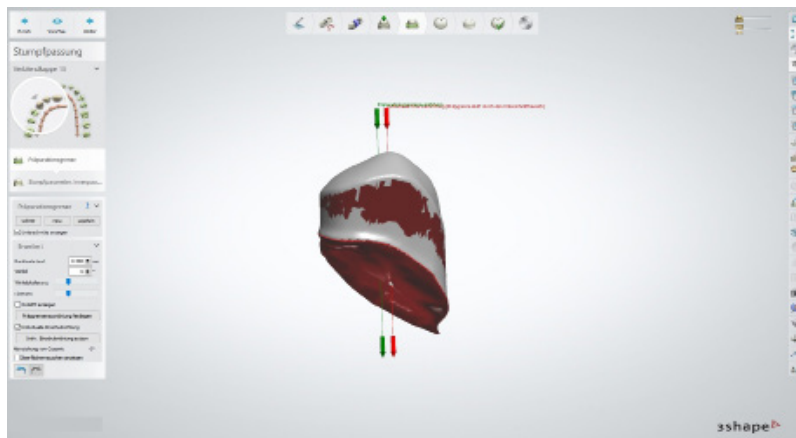
Es dürfen keine Reflektionen erkennbar sein und es sollte keine auftragende Deckschicht entstehen.



Sekundärteleskope HYBRID-Fertigung Design

Einschubrichtung

Diese muss für jedes Teleskop separat festgelegt werden – ein zirkuläres Camouflagemuster wird als ideal angesehen.

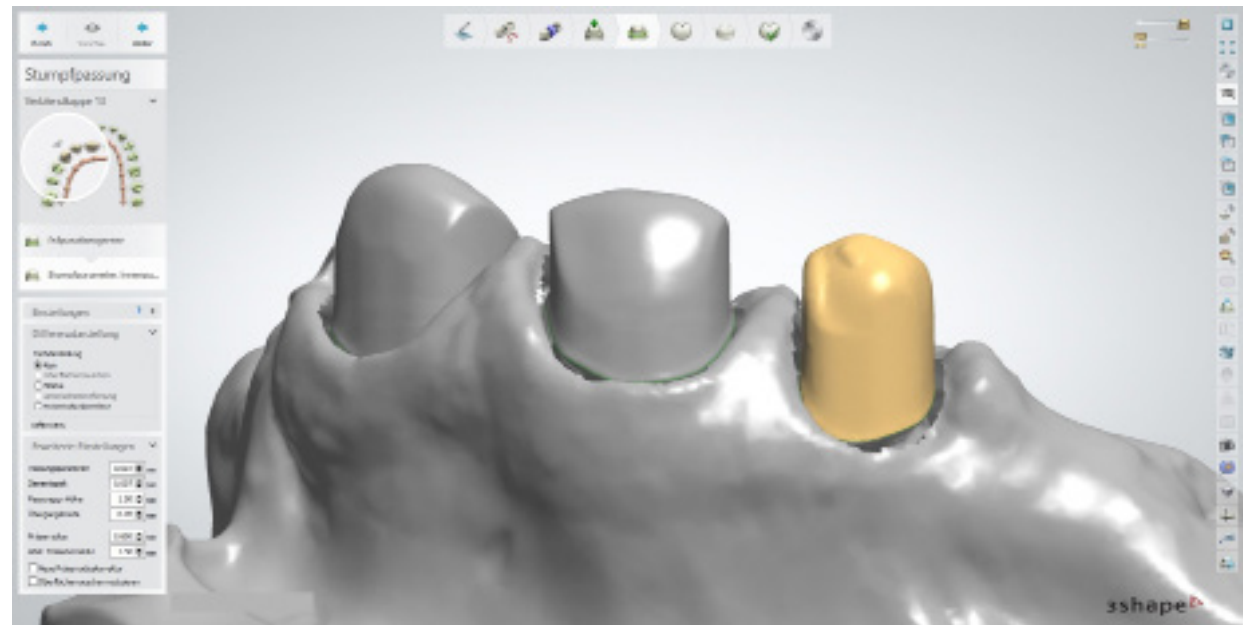




Sekundärteleskope HYBRID-Fertigung Design

Parameterempfehlungen

Diese dienen als grobe Orientierung –
optimale Einstellungen hängen vom
Workflow und der Ausgangssituation ab.



CADdent® GmbH
Max-Josef-Metzger-Str. 6 | 86157 Augsburg | Germany

Telefon: +49 821 5999965-0

Fax: +49 821 5999965-44

E-Mail: augsburg@caddent.eu

von Techniker zu Techniker

W W W . C A D D E N T . E U