




## Infogramm®

<b>Charakteristik</b>	<i>remanium® star</i> Moderne Aufbrennlegierung mit hervorragenden Bearbeitungseigenschaften und niedriger Härte. Geeignet für alle Verarbeitungstechnologien.	
<b>Indikation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kronen und Brücken</li> <li>▪ Metallkeramik</li> <li>▪ Doppelkronen</li> <li>▪ Implantatgetragene Suprakonstruktionen</li> <li>▪ Klebebrücken</li> <li>▪ Sekundärteile für Modellguss (Kombiarbeiten)</li> </ul> Norm: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674	
<b>Produktvorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ extrem gute Bearbeitbarkeit besonders beim Fräsen und Polieren durch ungewöhnlich niedrige Härte</li> <li>▪ für alle Verarbeitungstechnologien wie Gießen, Fräsen, Laserschmelzen</li> <li>▪ ausgezeichnetes Schmelz- und Fließverhalten</li> <li>▪ hervorragende Verblendbarkeit durch niedrigen Wärmeausdehnungskoeffizienten</li> <li>▪ kein Oxidationsbrand notwendig</li> <li>▪ Langzeitabkühlung wird nur bei großspannigen Brücken empfohlen</li> <li>▪ besonders empfehlenswert für Teleskoparbeiten</li> <li>▪ ausgezeichnet laserschweißbar, da kohlenstofffrei</li> <li>▪ flexibel in der Anwendung: lässt sich mittels Hochfrequenz vergießen, besonders aber auch für das Erschmelzen mit der Flamme geeignet, da es beim Aufschmelzen nicht sprüht</li> <li>▪ gesteigerte Effizienz beim Arbeitsablauf</li> </ul>	

Zusammensetzung: in Massenprozent	Co	Cr	W	Si
	60,5	28	9	1,5
Weitere Elemente ≤ 1 %: Mn, N, Nb				
Technische Daten*:	0,2 %-Dehngrenze $R_{p\ 0,2}$ (MPa)	620		
	Zugfestigkeit $R_m$ (MPa)	845		
	Härte (HV <sub>10</sub> )	280		
	Bruchdehnung $A_5$ (%)	10,2		
	Elastizitätsmodul E (GPa)	190		
	Dichte g/cm <sup>3</sup>	8,6		
	WAK 25-500 °C	14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>		
	Solidus $T_s$ (°C)	1.320		
	Liquidus $T_l$ (°C)	1.420		
	Gusszylinder-Gewicht	6 g		
	Schmelzen	+++		
	Ausfließen	+++		
	Flammguss	+++		
	Ausarbeiten	+++		
	Fräseigenschaften	+++		
	Keramikverblendung	+++		
	Polieren	+++		
	Oxidbrand	Nein		
	Laserschweißen	+++		
	Löten mit...	CoCr 102-306-00		
	Einbettmasse	rema® CC rema® TT Castorit® all speed		
+++ = hervorragend, ++ = sehr gut <span style="float: right;">* Gusslegierung</span>				
Prüfzeichen/Patente Qualitätszertifikate:	CE 0483 Medical Device Services Gilching			

Stand der Information: 08/13