

Gebrauchsinformation



Thermoplastische Aufbisschienen aus optimill memosplint

Die gefrästen Aufbisschienen aus optimill memosplint weisen eine thermoplastische Flexibilität aus. Daraus resultiert für den Patienten ein außergewöhnlicher, spannungsfreier Tragekomfort durch höchst präzise Anpassung an die Zahnsituation. Ausserdem sind die transparenten flexiblen Aufbisschienen extrem bruchstabil und weisen eine hohe optische Transparenz auf.

Indikationen optimill memosplint:

- Therapeutische Schienen
- Reflexschienen
- Positionierungsschienen
- Stabilisierungsschienen

Kontraindikationen optimill memosplint

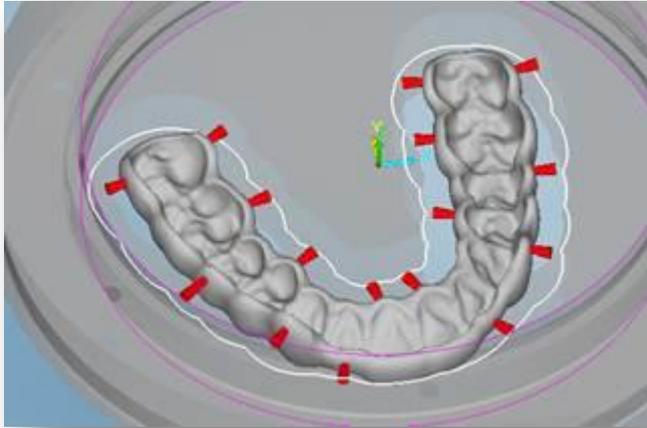
Das Material sollte für keine anderen Zwecke als der generativen CAD/CAM-Fertigung dentaler Aufbisschienen verwendet werden. Für die Herstellung von Prothesenbasen ist optimill memosplint nicht geeignet. Unerwünschte biologische Reaktionen (wie z. B. Allergien gegenüber Materialbestandteilen) können in sehr seltenen Fällen auftreten. Bei bekannten Inkompatibilitäten oder bekannten Allergien gegenüber den Materialbestandteilen sind Aufbisschienen aus optimill memosplint nicht zu verwenden.

Wandstärken / CAD-Modellation

Eine Mindestwandstärke von 1,0 mm darf bei der Konstruktion der Schienen nicht unterschritten werden! Bitte überprüfen Sie diese Bedingung in Ihrer Konstruktionssoftware. Im okklusalen Bereich darf die Stärke der Schienen nach dem Ausarbeiten 0,9 mm nicht unterschreiten! Aus ästhetischen Gründen ist labial eine Reduktion auf 0,9 mm zulässig. Auftretende Ecken und Kanten sind zu abrunden.

Vorbereiten zum Fräsen

Beim Nesting sollte darauf geachtet werden, dass genügend Anbindungen verwendet werden. (Es ist ein thermoplastisches Material und verformt sich sonst in der Maschine. Die Folge sind Werkzeugbrüche.)



Fräsen

Es kann eine übliche trockene Frässtrategie für PMMA verwendet werden. In der Maschine sollten einschneidige PMMA Werkzeuge zum Einsatz kommen. Die Anbindungen werden nach dem Fräsen wie gewohnt versäubert.

Nachbearbeitung der Objekte

Die aus optimill memosplint gefertigten Schienen können mit geeigneten kreuzverzahnten Hartmetallfräsen oder geeigneten Trennscheiben für Kunststoff bearbeitet werden. Um eventuelle Plaque-Anlagerungen an den Schienen zu vermeiden, ist ein finales Polieren der Schiene unbedingt notwendig. Die Politur erfolgt mit handelsüblichen Polierbürsten und Polierpasten. Achtung: Ein zu hoher Anpressdruck beim Polieren kann das Material überhitzen und zu Verbrennungen führen.

Reinigen der Objekte

Das Reinigen der Objekte vor dem Weiterverarbeiten sollte aufgrund der hohen Hitzeentwicklung nicht durch übermäßiges Abdampfen geschehen. Besser sind dafür ein Ultraschallbad mit einer maximalen Temperatur von ca. 35 °C und eine weiche Zahnbürste geeignet. Reinigungslösungen und Prothesenreiniger sind nicht zu empfehlen.

Technische Daten:

Chemische Zusammensetzung in %	
Poly(m)ethylacrylat vernetzende Copolymere der Methacrylsäure	> 90
1,2-Cyclohexandicarbonsäurediisononylester	< 10
Werkstoffdaten	
Biegefestigkeit (23°C)	> 20 MPa
Biegefestigkeit (37°C)	< 20 MPa
Dichte	ca. 1,1 bis 1,2 g/cm ³
Farbe	transparent

Hinweise

Restaurationen sind gem. Richtlinie 93/42/EWG Sonderanfertigungen.

LOT-Nr. bei jedem Vorgang, der eine Identifikation des Materials erfordert, angeben.

Lagerung

Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.

Gefahrenhinweise

Bei der Bearbeitung von optimill memosplint entstehen Stäube, die zur Reizung von Augen, Haut und Atemwegen führen können. Achten Sie daher immer auf ein einwandfreies Funktionieren der Absaugung an Ihrem Arbeitsplatz.

Entsorgung

Restaurationen aus optimill memosplint sind wasserunlöslich, inaktiv, bergen keine Gefahr für das Grundwasser und können daher im normalen Hausmüll entsorgt werden.

Gewährleistung

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, ganz gleich ob sie mündlich, schriftlich oder im Wege praktischer Anleitungen erteilt werden, beruhen auf unseren eigenen Erfahrungen und Versuchen und können daher nur als Richtwerte gesehen werden. Unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung. Wir behalten uns deshalb Änderungen in Konstruktion und Zusammensetzung vor.

Gebrauch

Gebrauch nur durch Fachpersonal. Rx only



Gebrauchsinformation



dentona AG

Otto-Hahn-Straße 27 | 44227 Dortmund

Phone: +49 (0) 231 - 55 56 - 0

Fax: +49 (0) 231 - 55 56 - 30