

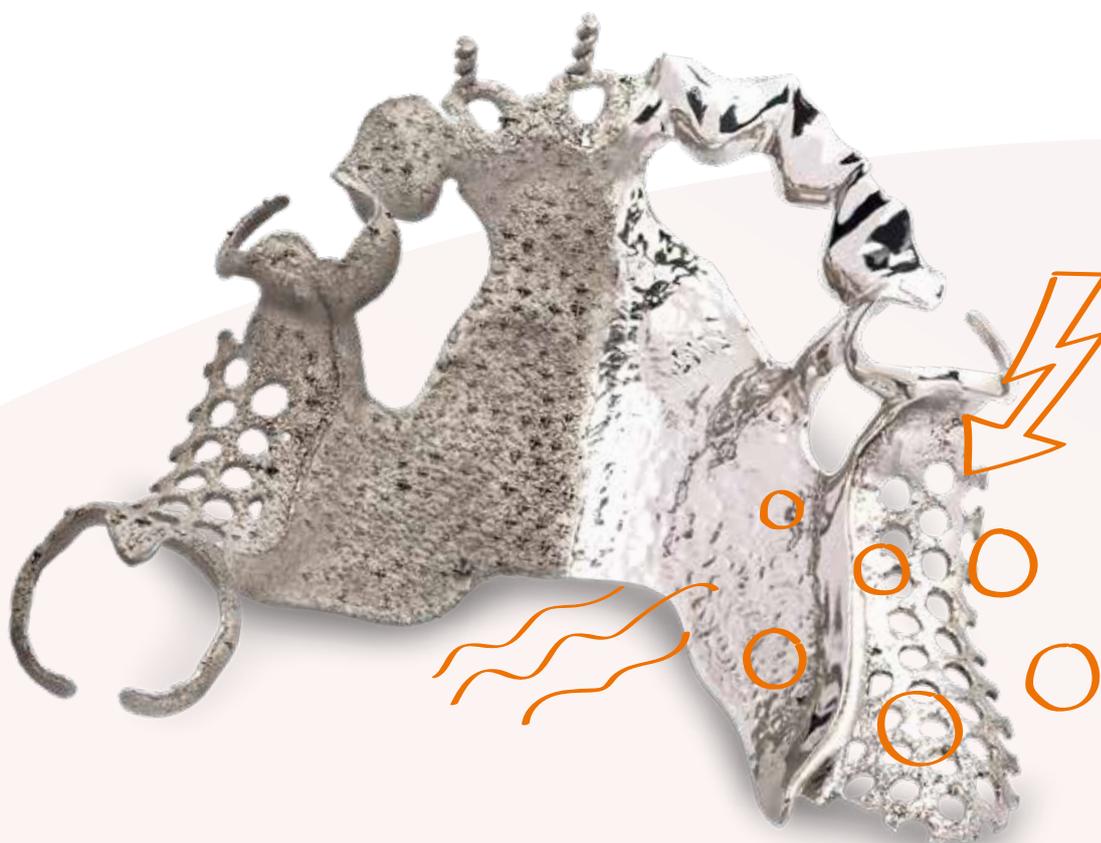
.....**CAD**Tools.....

together with

***D*Lyte**

Un nouveau concept de polissage

Un système automatisé de
post-traitement pour toute production
prothétique métallique



Pour votre avenir réussi

Nous sommes partenaires

De la vision „Premier interlocuteur pour plus de valeur ajoutée dans la technique dentaire“, nous avons défini un concept qui oriente les actions de l'entreprise.

La meilleure qualité et un rapport qualité-prix équitable combiné avec la transparence et la simplicité sont les principes de notre entreprise.
Ces valeurs forment nos forces et constituent votre succès.

Dans notre collaboration quotidienne, nous nous concentrons sur les thèmes qui contribuent de manière essentielle à la création de valeur à long terme, tant sur le plan économique que sur le plan social, et qui contribuent à la protection de l'environnement.

Toutes ces lignes directrices n'ont qu'un seul objectif:
Être à vos côtés en tant que partenaire fiable et à long terme.

Pour que nous puissions répondre aux souhaits et besoins spécifiques de notre clientèle, les laboratoires dentaires de toute l'Europe, nous avons conclu en 2021 une coopération avec le fabricant **GPAINNOVA**, leader en matière d'innovation.

GPAINNOVA est une entreprise technologique espagnole fondée en 2013. Basée à Barcelone, Miami, Hong Kong et Shenzhen, elle est spécialisée notamment dans les machines pour le traitement de surface des métaux et les dispositifs médicaux.

Ensemble pour vous.

CADTools **GPAINNOVA**

Businesspartner of CADdent®

Frédéric Hachacq
Responsable commercial
et service client

Anne Schmitt
Assistante commerciale
et service client



Avec plaisir et enthousiasme, toujours à votre service

Nos collaborateurs sont à vos côtés et vous soutiennent précisément sur les points qui vous intéressent. Qu'il s'agisse de support technique ou de simples questions, nous voulons être votre partenaire et faciliter vos processus, et ce à tout moment. Chez MINDFAB, nous avons un objectif précis: vous, en tant que client et partenaire.

N'hésitez pas à nous contacter!

Téléphone: +33 3 68780115 ou e-mail: france@cadtools.eu

Vous trouverez les prix de chaque produit de la page 10 à 13.

Nous vous souhaitons une agréable lecture des informations, domaines d'application et des possibilités offertes par les pages suivantes.

Un nouveau concept de polissage

DLyte automatise le polissage d'alliages métalliques dentaires, en performant le résultat tout en réduisant les coûts.

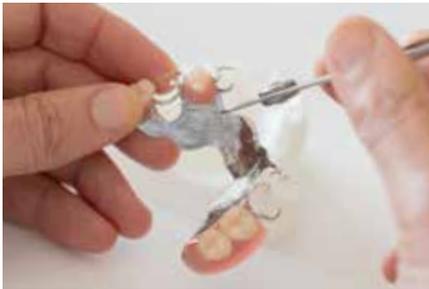


Un polissage homogène et brillant en une seule étape

L'action du polissage s'appuie sur un électropolissage à sec novateur qui accède à tous les recoins de la pièce. Il est maintenant possible de traiter les cavités intérieures inaccessibles mécaniquement tout en respectant la géométrie. La technologie DryLyte peut être utilisée pour toutes pièces coulées, frittées et/ou usinées.

DLyte offre un polissage de haute qualité pour les pièces en chrome cobalt et en titane.

Respecte les tolérances



Préserve la forme d'origine



Assure une finition homogène éclatante



Fonctionnement

DLyte

Étape 1

Les pièces sont fixées sur le support



Étape 2

Le support est introduit dans la machine



Étape 3

Sélectionner le programme



Étape 4

En moyenne, les cycles sont de 50 à 60 minutes



Avant DLyte



Après DLyte

Impact sur vos activités

RÉDUCTION DES COÛTS JUSQU'À 80 %



La poussière émise lors d'un polissage manuel est dangereuse pour la santé.

Réduction des coûts

En éliminant des étapes importantes du polissage traditionnel, DLyte réduit les interventions manuelles sur les pièces et les retouches après le traitement.

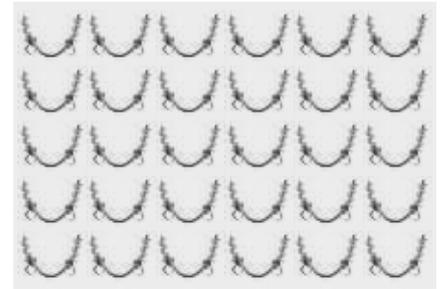
FLEXIBILISATION DE VOTRE PRODUCTION



Gains de temps significatifs

DLyte est une solution automatisée en une seule action, réduisant la complexité du processus multi-étapes actuel.

UNIFORMISATION DE VOTRE PRODUIT



Production contrôlée

Selon les besoins de polissage, les quantités de production et/ou les dimensions des pièces, DLyte propose une solution unique pour répondre aux besoins de l'industrie dentaire, avec des résultats prévisibles et traçables.

Comparaison entre le polissage traditionnel et le système DLyte



Ces trois phases sont réalisées après tous types de fabrication.

Matériaux et applications

DLyte offre une finition de haute qualité pour les éléments en alliage chrome cobalt et en titane, grâce à la grande variété d'électrolyte disponible sur le marché.

La technologie DLyte convient au traitement des prothèses conjointes, adjointes, implantaire et orthodontiques.



Prothèses conjointes

Temps de cycle de 30 à 45 minutes*



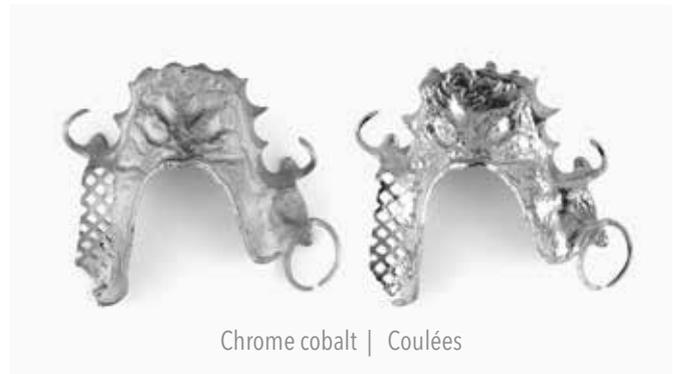
Prothèses implantaire

Temps de cycle de 30 à 45 minutes*



Prothèses adjointes

Temps de cycle de 50 à 80 minutes*



*Le temps de cycle dépend du métal et du types de fabrication

Des résultats qui justifient l'efficacité de notre système



DLyte a prouvé la biocompatibilité des produits traités à l'aide du système DLyte.

Amélioration de l'environnement de travail

Le processus DLyte ne nécessite aucune utilisation de pointe caoutchouc, de passage en bain électrolytique ou encore de lustrage à la brosse, mais simplement d'une préparation abrasive en amont.

En réduisant le procédé multi-étapes traditionnel, DLyte améliore les conditions de travail, et réduit drastiquement la toxicité du polissage actuel.



DLyte obtient une meilleure résistance à la corrosion que l'électropolissage liquide.

Biocompatibilité démontrée

Les secteurs des dispositifs médicaux et dentaires nécessitent des processus et des produits cliniquement prouvés qui répondent aux réglementations de sécurité les plus exigeantes.

Le fabricant doit garantir que les appareils respectent toutes les exigences appropriées. En particulier, il doit effectuer une analyse des risques-avantages, et évaluer la biocompatibilité et la toxicité des matériaux employés.



Résistance à la corrosion

La résistance à la corrosion d'une pièce d'équipement ne dépend pas seulement du choix de l'alliage le plus approprié, mais aussi du bon traitement du matériau.

DLyte est un système unique, en mesure d'éliminer radicalement la rugosité et d'améliorer la résistance à la corrosion des pièces métalliques.



Un système doté d'une grande adaptabilité

Afin de répondre au mieux à l'industrie dentaire la gamme DLyte se présente en plusieurs modèles de différentes tailles, eux-mêmes disponibles en trois versions selon les matériaux à traiter: chrome cobalt, titane ou les deux.



DLyte1®

Le modèle le plus compacte, conçu pour un laboratoire avec une production métallique basse.

DLyte10®

Un système flexible s'adaptant au laboratoire de taille moyenne avec une production métallique constante.

DLyte100®

laboratoire de taille moyenne avec une production métallique constante.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité (par cycle)	2 prothèses
Dimensions de la machine	510 x 1.150 x 690 mm
Dimensions du support	510 x 690 x 680 mm
Poids de la machine	96 kg
Poids du support	47 kg
Puissance	2 kW ☺
Tension	220-240 V
Pression d'air	4-5 bar

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité (par cycle)	4 prothèses
Dimensions de la machine	820 x 1.280 x 680 mm
Dimensions du support	820 x 680 x 680 mm
Poids de la machine	173,5 kg
Poids du support	87 kg
Puissance	3 kW ☺
Tension	220-240 V
Pression d'air	4-5 bar

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité (par cycle)	9 prothèses
Dimensions de la machine	950 x 1.410 x 730mm
Dimensions du support	950 x 700 x 740mm
Poids de la machine	217,5 kg
Poids du support	100 kg
Puissance	5 kW ☺
Tension	220-240 V
Pression d'air	4-5 bar

Chaque appareil DLyte est couvert par une garantie d'un an.

Des services complémentaires sont disponibles sur demande.



Formation et conseil



Pack extension de garantie



Pack service complet



Mise à jour de logiciel

Versions différentes pour chaque configuration.

D Pour pièces en alliage chrome cobalt

DHF Pour pièces en titane

D+HF Pour pièces en alliage chrome cobalt ou titane

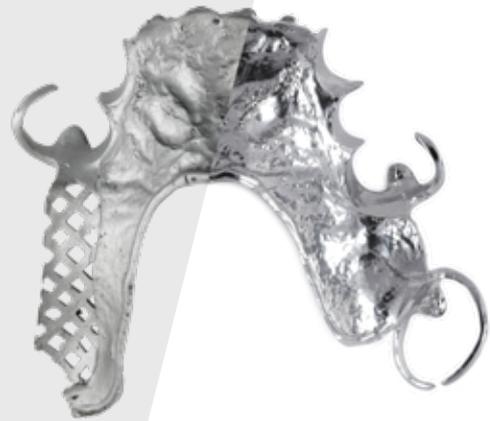
DLyte DENTAL

The First **Dry** Electropolishing System

Liste de prix DLyte et accessoires

Automatic · Clean · Easy-to-use

Le seul système automatisé permettant d'obtenir des résultats supérieurs à ceux du polissage manuel.



DLyte Dental Series 1



SYSTÈME	CODE	MATÉRIAUX	PRIX
DLYTE 1D	GPA002600S03	CoCr	23.900 €
DLYTE 1D HF	GPA002630S03	Ti	25.900 €
DLYTE 1D+HF	GPA002640S03	CoCr / Ti	27.900 €

CoCr: Chrome cobalt / Ti: Titane



SUPPORT	CODE	CAPACITÉ PAR SUPPORT	PRIX
Finger 1D for 2 RPD + Initial Kit	GPA018431	2	1.000 €

Chaque armature est fixée au support à l'aide d'une pince



ÉLECTROLYTE	CODE	DURÉE DE VIE	PROCÉDÉ DE FABRICATION	COÛT/PIÈCE	PRIX
CoCr 01	D0621000001	100	CoCr casting / Milling / AM	3,25 €	650 €
CoCr 3 MIX	D160101001	100	CoCr casting / Milling / AM	4,00 €	800 €
CoCr 06 GEL	D0631000001	100	CoCr brightener	ca. 0,68 €*	650 €
Ti Mix	D160003032	50	Ti casting / Milling / AM	16,00 €	800 €

AM: Additive Manufacturing | *: Sur la base d'un temps de traitement moyen de 120 minutes

DLyte Dental Series 10



SYSTÈME	CODE	MATÉRIAUX	PRIX
DLYTE 10D	GPA003000S06	CoCr	35.000 €
DLYTE 10D (4.0* PLC)	GPA004920S06	CoCr	40.000 €
DLYTE 10D (4.0 PLC-UL)	GPA005500S06	CoCr	40.000 €
DLYTE 10D HF	GPA003045S06	Ti	40.000 €
DLYTE 10D+HF	GPA003030S06	CoCr / Ti	50.000 €

CoCr: Kobalt-Chrom / Ti: Titan | 4.0*: geeignet für Industrie 4.0-Zertifizierung



SUPPORT	CODE	CAPACITÉ PAR SUPPORT	PRIX
Finger 10D for 4 RPD + Initial Kit	GPA018430	4	1.600 €

Chaque armature est fixée au support à l'aide d'une pince



ÉLECTROLYTE	CODE	DURÉE DE VIE	PROCÉDÉ DE FABRICATION	COÛT/PIÈCE	PRIX
CoCr 01	D0721000001	100	CoCr casting / Milling / AM	2,50 €	1.000 €
CoCr 3 MIX	D170101001	100	CoCr casting / Milling / AM	4,00 €	1.600 €
CoCr 06 GEL	D0731000001	100	CoCr brightener	0,50 €	1.200 €
Ti Mix	D170003032	50	Ti casting / Milling / AM	13,00 €*	1.300 €

AM: Additive Manufacturing | *: Sur la base d'un temps de traitement moyen de 120 minutes

DLyte Dental Series 100



SYSTÈME	CODE	MATÉRIAUX	PRIX
DLYTE 100D	GPA009000S06	CoCr	70.000 €
DLYTE 100D (4.0* PLC)	GPA004930S06	CoCr	75.000 €
DLYTE 100D (4.0* PLC-UL)	GPA005510S06	CoCr	75.000 €
DLYTE 100D HF	GPA009025S06	Ti	80.000 €
DLYTE 100D+HF	GPA009030S06	CoCr / Ti	100.000 €

CoCr: Chrome cobalt / Ti: Titane | 4.0*: convient pour la certification Industrie 4.0



SUPPORT	CODE	CAPACITÉ PAR SUPPORT	PRIX
Finger 100D for 9 RPD + Initial Kit	GPA013564	9	2.100 €

Chaque armature est fixée au support à l'aide d'une pince



ÉLECTROLYTE	CODE	DURÉE DE VIE	PROCÉDÉ DE FABRICATION	COÛT/PIÈCE	PRIX
CoCr 01	D0821000001	100	CoCr casting / Milling / AM	2,22 €	2.000 €
CoCr 3 MIX	D180101001	100	CoCr casting / Milling / AM	3,56 €	3.200 €
CoCr 06 GEL	D0831000001	100	CoCr brightener	0,40 €	2.400 €
Ti Mix	D180003032	50	Ti casting / Milling / AM	10,67 €*	2.400 €

AM: Additive Manufacturing | *: Sur la base d'un temps de traitement moyen de 120 minutes

from technician to technician

MINDFAB GmbH
Max-Josef-Metzger-Str. 6
86157 Augsburg | Germany

Téléphone: +33 3 68780115
Lundi - Jeudi 08h00 - 17h00
Vendredi 08h00 - 16h00

E-mail: france@cadtools.eu

www.cadtools.eu

Businesspartner of CADdent®